

Wir öffnen Türen.

HE HOMAG

Industrielle Türenfertigung

Losgröße-1-Fertigung · Serienfertigung
Komplexe Einzelteile

YOUR SOLUTION







Industrielle Türenfertigung

In der Vergangenheit waren Türen ein Massenprodukt mit wenigen Ausprägungen in der Gestaltung. Dementsprechend sind viele bestehende Produktionsanlagen für eine gleichförmige Produktion ausgelegt. Moderne Anlagen von HOMAG, für die Türenfertigung, vereinen die Vorteile dieser vielfach bewährten Technik mit neuester Maschinenteknologie. Flexible Antriebs- und Verstellantriebe, gepaart mit moderner Steuerungstechnik, bieten die Möglichkeit wechselnde Produkte im Kundenmix zu produzieren. Mit unseren modularen Anlagenkonzepten bilden wir verschiedene Leistungsklassen ab. Von der Einstiegsmaschine mit manuellem Teilehandling bis hin zu vollverketteten Anlagen für eine mannarme Produktion. Mit Anlagen von HOMAG sind Sie für eine effiziente, industrielle, zukunftsorientierte Produktion gerüstet!

YOUR SOLUTION

[MEHR AUF HOMAG.COM](https://www.homag.com)



INHALT

- 04 HOMAG Systems
- 12 Türblatt
- 18 Rahmen - Füllungs - Türen
- 20 Zargen
- 22 Produkte
- 32 powerTouch2
- 34 Software
- 37 tapio
- 38 Life Cycle Services

Weltweit vernetzt – HOMAG ist immer an Ihrer Seite

Individuelle Kundenwünsche, anspruchsvolle Produkte und eine breite Materialvielfalt – die Anforderungen Ihrer Kunden wachsen stetig. Und damit auch die Herausforderungen an Sie und Ihre Fertigung. Unser Anspruch ist es, Ihnen dazu die Lösungen zu bieten, die Sie brauchen, um den Wünschen nach Individualität gerecht zu werden. Um flexibel und effizient zu produzieren und Trends in der Branche zu setzen. Wir begleiten holzbearbeitende Betriebe jeder Größe auf ihrem Weg nach oben. Mit Maschinen und Technologien, die mitwachsen – passende Softwarelösungen und Service inklusive.



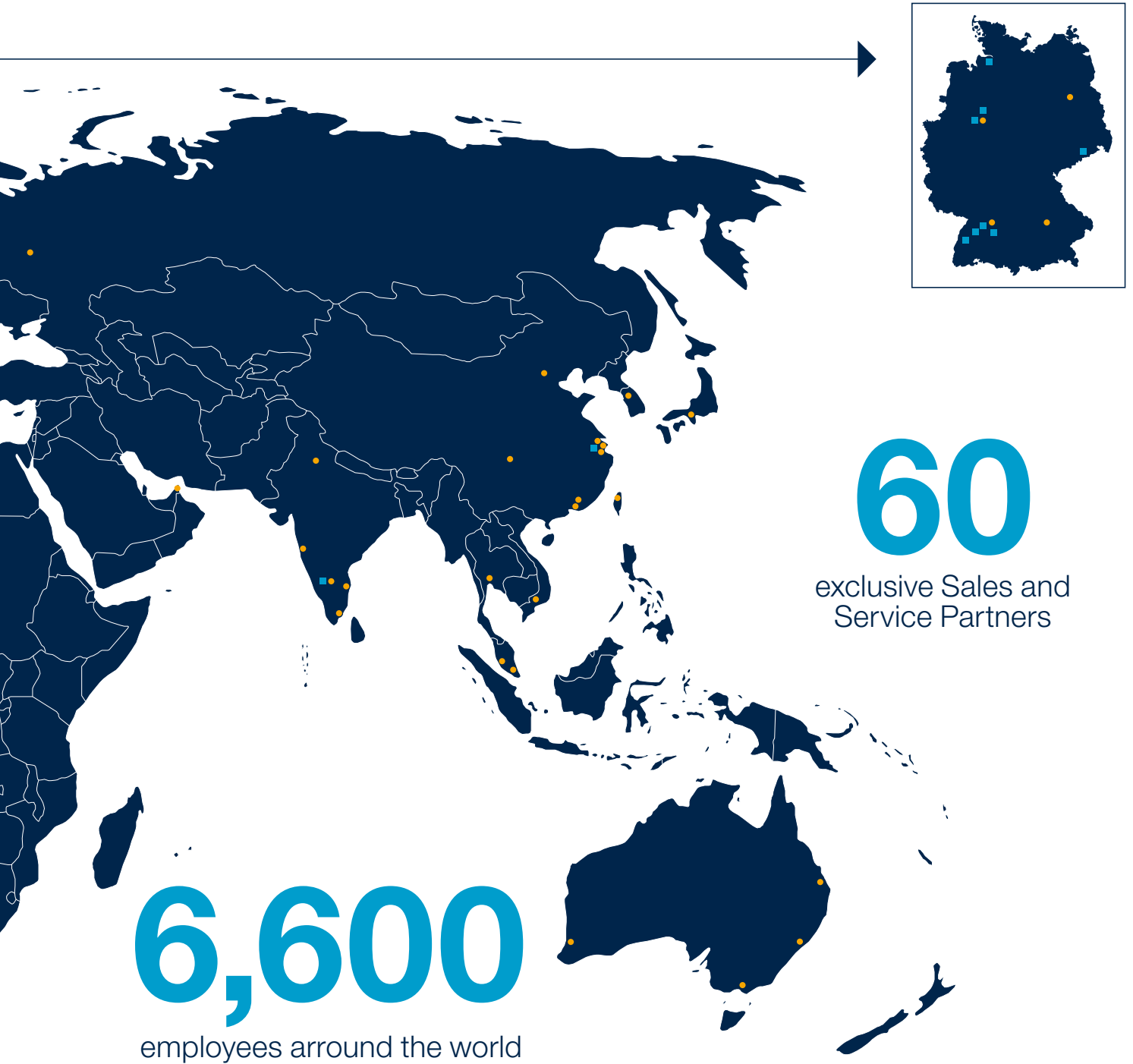
14

Production Sites
worldwide

23

Sales and Service
Companies

■ HOMAG PRODUCTION SITE



6,600
employees around the world

60
exclusive Sales and
Service Partners

● HOMAG SALES & SERVICE COMPANY

HOMAG: Alles aus einer Hand

WELTWEIT FÜR UNSERE KUNDEN IM EINSATZ

- Weltweit führender Anbieter von Maschinen und Anlagen für die holzbearbeitende Industrie mit einem Weltmarktanteil von 28 %
- In über 90 Ländern der Welt präsent
- Über 60 Vertriebspartner auf allen Kontinenten
- 15 Produktionsstandorte in Europa, Asien und Amerika
- 23 eigene Vertriebs- und Servicegesellschaften
- Mehr als 50 Jahre Erfahrung
- Stetiges Wachstum durch Unternehmenswerte und erfolgreiche Strategie
- Über 6.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter



LEISTUNGSFÄHIGKEIT DURCH INNOVATION

Lagern, Sägen, Fräsen, Kantenanleimen, Bohren, Beschläge setzen, Oberflächenbearbeitung, Handling und Verpacken – mit der breit gefächerten Produktpalette der HOMAG, kombiniert mit intelligenter Software, profitieren Sie von maßgeschneiderten Lösungen für Ihre individuellen Anforderungen.

EINZELN STARK – IM TEAM UNSCHLAGBAR

Für die Projektierung anspruchsvoller, verketteter Anlagen bietet HOMAG Hightech-Lösungen mit neuester Maschinenteknik und durchgehender Steuerung. Dabei wird das Spektrum von der Serienfertigung bis hin zu Losgröße 1 Anlagen komplett abgedeckt.

HOMAG Systems: Spezialisten für Ihren Erfolg

IHRE ANFORDERUNG IST UNSERE MOTIVATION

Kundenindividuelle Lösungen, die Realisierung kompletter Anlagen und ein exzellentes Know-how der Branche – das sind die zentralen Elemente, die HOMAG Systems auszeichnen.

Die Lieferung Ihrer individuellen Anlage oder Zelle basiert auf jahrelanger Erfahrung, hohen Qualitätsstandards, einer modularen Bauweise der Maschinen und einer perfekten Performance von der Projektierung bis zur Übergabe. Ein kompetentes Projektteam begleitet Sie in allen Phasen des Projekts und trägt somit zum Projekterfolg bei.



Simulation für maximale Leistung

Dynamische Produktionsprozesse werden durch parametrisierbare Modelle realitätsnah abgebildet. Durch Simulationstechnik kann die zu erwartende Leistung auf Basis Ihres Produktspektrums beurteilt werden.

Vorteile

- Aussagen über Produktivität/ Durchlaufzeiten
- Engpassanalyse/-optimierung
- 2-4 % eingesparte Investitionssumme
- Untersuchung von Störszenarien
- Interaktive Systemoptimierung
- Vermeidung von Überdimensionierungen
- Minimierung unternehmerischen Risikos
- Verkürzung der Inbetriebnahme

Ziele

- Minimierung der Durchlaufzeiten
- Maximierung der Anlagenleistung
- Kürzere Ramp-up-Phase bei Neuaufstellungen
- Objektive Bewertungskriterien für die Produktion



Wir bieten Ihnen Lösungen entlang der Prozesskette. YOUR SOLUTION



Produktions-
planung
/ Prozess-
optimierung



Finanzierung



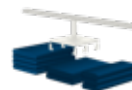
Konstruktion



Datengenerierung



Planung



Lager



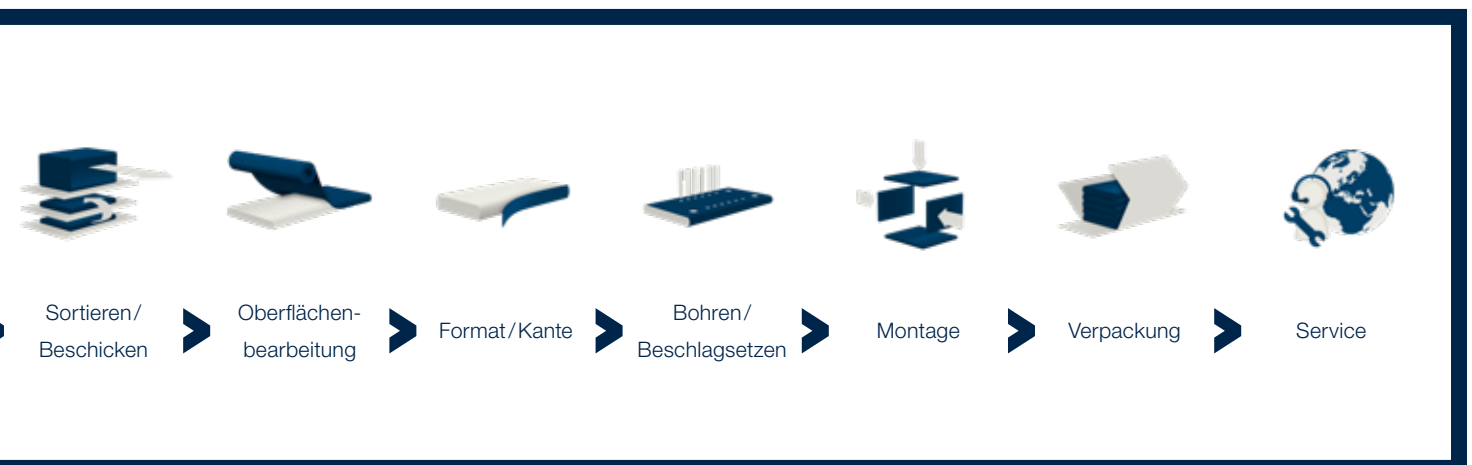
Zuschnitt





Der Weg zum fertigen Werkstück

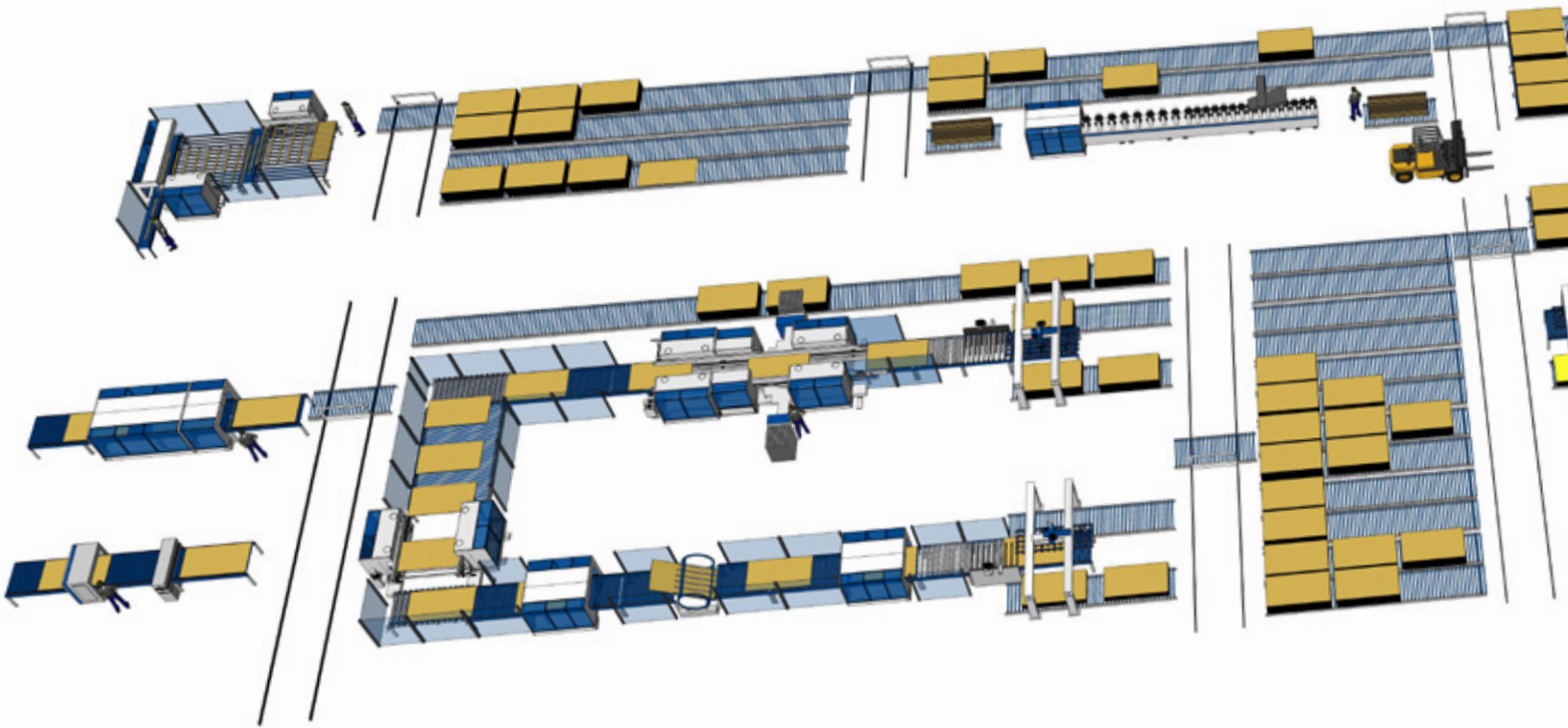
Die Abdeckung der kompletten Prozesskette Ihrer Fertigung ist unsere Stärke. Als Hersteller von Einzelmaschinen und komplexen Fertigungsanlagen - inklusive der durchgängigen Software - bieten wir Ihnen die richtige Lösung: Angepasst auf Ihre Anforderungen und Wünsche, um das gewünschte Werkstück in maximaler Qualität für Ihre Kunden zu produzieren. Begonnen bei der Beratung und Planung, über die Finanzierung, Produktion inklusive Automatisierungslösungen bis hin zur Montage und Verpackung der Werkstücke unterstützen wir Sie und entwickeln Ihren Betrieb gemeinsam weiter. Gemeinsam optimieren wir auch Ihre Produktionsprozesse.



Flexibilität durch Losgröße 1 Fertigung

Gerade bei hoher Variantenvielfalt sind marktgerechte Produktionskosten durch optimale Nutzung der Ressourcen, kurze Durchlaufzeiten und niedrige Bestände entscheidend.

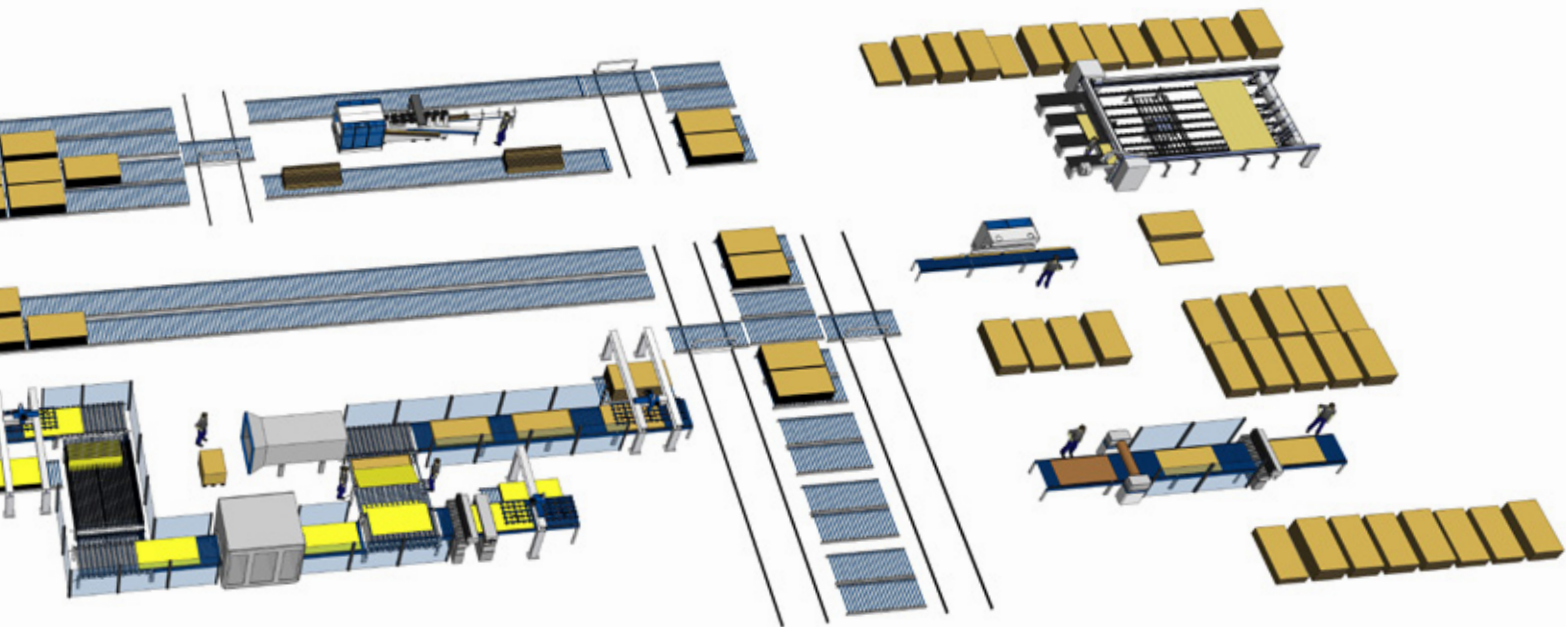
Nutzen Sie hier das Branchenwissen von HOMAG, die langjährige Erfahrung und das umfassende Know-how über das breiteste Produktangebot aus einer Hand.



Flexible Lösungen für die Bearbeitung von Türelementen

HOMAG bietet leistungsfähige, äußerst wirtschaftliche Maschinen, Anlagen und Systeme für die Fertigung von Türelementen. Wir decken alle Prozessschritte, zwischen dem Zuschnitt der Rohmaterialien bis hin zum Verpacken, ab. Hocheffiziente Fertigungstechnik, ergänzt um ein einzigartig umfassendes Dienstleistungspaket – die Garantie für nachhaltige Wettbewerbsfähigkeit auf den internationalen Märkten.

Mit System zum Erfolg. Dafür steht HOMAG.

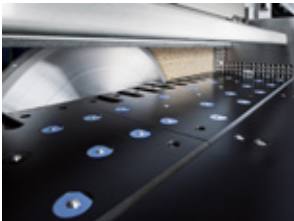


Türblattbearbeitung:

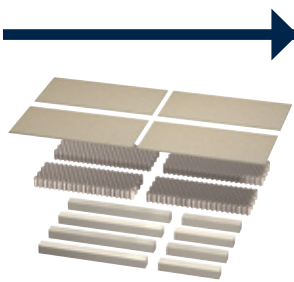
Mit Fertigungslösungen der HOMAG produzieren Sie "qualitativ" hochwertige Türblätter auf wirtschaftlichste Art und Weise. Wir bieten Ihnen die passende Technik für die Fertigung nahezu aller Türblattvarianten: Für Türen mit verschiedensten Funktionen, Profilen, Kantenformen oder Füllungen, bestehend aus unterschiedlichsten Materialien und mit allen gängigen Oberflächen. Die Anforderungen der Märkte sind verschieden – die beste Antwort darauf ist immer dieselbe: Maschinenteknik made by HOMAG.

Die Türblattbearbeitung sicher im Griff:

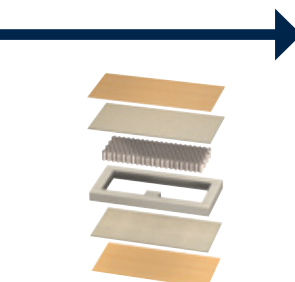
Unabhängig davon welche Türblätter Sie in welcher Stückzahl produzieren möchten – HOMAG bietet Ihnen in jedem Fall genau die Anlage, die Ihren individuellen Aufgabenstellungen exakt entspricht. Nach einer eingehenden Beratung und Anforderungsanalyse übernehmen wir das komplette Engineering. Dann kombinieren wir die am besten geeigneten Maschinen inklusive Steuerungstechnik und Software, sowie allen erforderlichen Handling-, Transport- bzw. Logistikeinrichtungen zu einem maßgeschneiderten Fertigungssystem – zu einem System, das Sie noch erfolgreicher macht.



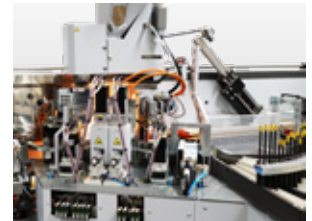
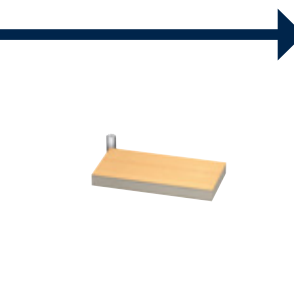
Zuschnitt



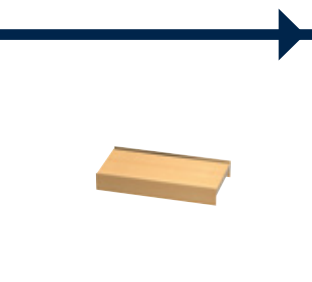
Türblattfertigung



Formatbearbeitung

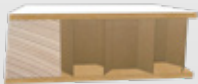


Kantenbearbeitung





Gerade Kante



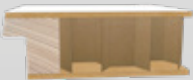
Schräge (3-5°) Kante



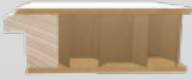
Einfachfalz



Doppelfalz



Aufschlagprofil schräge Kante



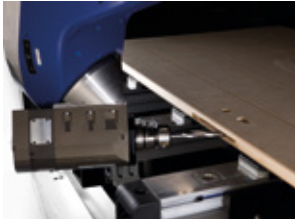
Aufschlagprofil Karnis Kante



Aufschlagprofil Radius



Oberflächenbearbeitung - Schleifen, Lackieren und Kaschieren



Schloss- und Bandbearbeitung



CNC-Bearbeitung



Verpacken



Anlagenkonzepte

Wir richten uns nach Ihnen! Je nach gewünschter Leistung greifen wir auf erprobte Anlagenkonzepte zurück.

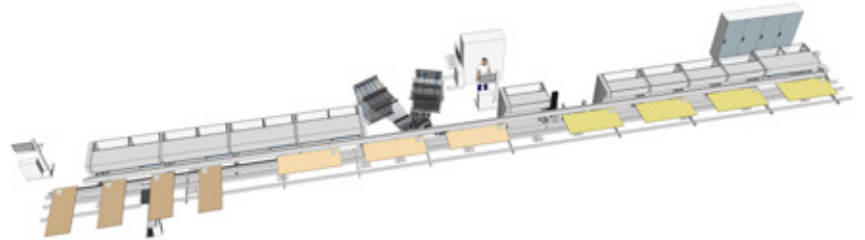
Diese passen wir gemeinsam an die kundenseitigen Anforderungen an. Wir beginnen mit dem wichtigsten Thema: Ihrer Tür. Ob Stumpftür, Einfach- oder Doppelfalztür, verschiedene Profilausprägungen an den Kanten oder eine hochwertige Dickkante mit Nullfugentechnologie. Mit unseren Maschinen sind Sie für alle Fälle gerüstet. Apropos Rüsten: unsere Anlagen sind für die Serienproduktion bis hin zu Losgröße 1 geeignet. Damit Sie auch in Zukunft flexibel auf Ihren Markt reagieren können. Durch die Verwendung von verschiedenen Maschinenkonzepten und deren Verkettung passen wir die Leistungsfähigkeit der Anlage an Ihre Anforderungen an. Bereits in der Planungsphase stehen uns für die valide Leistungsaussage umfangreiche Simulationsmethoden zu Verfügung. Gerade bei den individualisierten Handlingslösungen ist die Simulation des Materialflusses ein wichtiges Werkzeug für die plausible Leistungsbeurteilung der gesamten Fertigungsstraße. Gemeinsam optimieren wir das jeweilige Anlagenkonzept an Ihren Bedarf: eine erfolgreiche Investition!



ZELLENSTEUERUNG Die Maschinenteknik bietet die Möglichkeit schneller Rüstungen. Das hat zur Folge, dass unsere Kunden ihre Produkte mit hoher Variantenvielfalt zunehmend auftragsbezogen produzieren. Voraussetzung hierfür ist die Durchgängigkeit des Informationsflusses, von der Auftrags erfassung, bis zu den Maschinen in den jeweiligen Fertigungszellen.

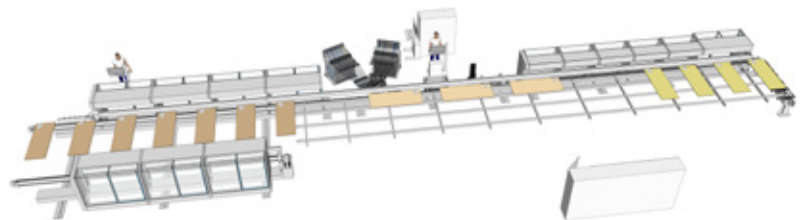
Mit skalierbaren Zellensteuerungen macht HOMAG Fertigungszellen sicher beherrschbar und ermöglicht die nahtlose Integration von Fertigungszellen, sowohl horizontal, als auch vertikal in den Geschäftsprozess des Anwenders. Mehr als 1000 Zellensteuerungen aus der HOMAG in unterschiedlichen Leistungsklassen beweisen weltweit täglich ihre Leistungsfähigkeit!

Leistungsklassen



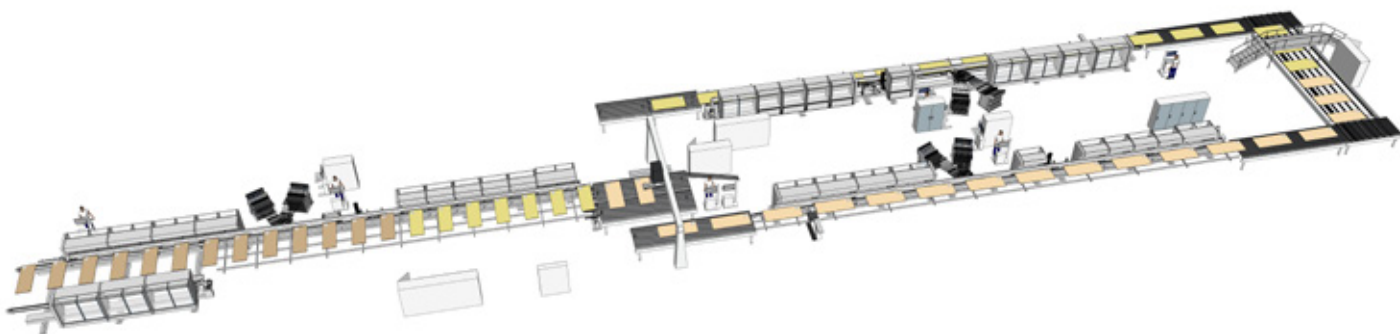
LEISTUNGSKLASSE 1:

- 1 seitige Maschine.
- Jede Bearbeitung wird in einem eigenen Durchlauf realisiert.
- Für Leistungen von 400-600 Türblätter/Schicht.



LEISTUNGSKLASSE 2:

- 1 1/2 seitige Anlage.
- gleichzeitige Bearbeitung von Kopf- und Schwellenseite.
- In drei Durchläufen ist ein Türblatt vollständig bearbeitet.
- Für Leistungen von 700-1000 Türblätter/Schicht.



LEISTUNGSKLASSE 3:

- Verkettung von 3 Maschinen zu einer hochflexiblen und leistungsstarken Fertigungsstrasse.
- Türen können in einem Durchlauf vollständig bearbeitet werden.
- Für Leistungen von 2000-3000 Türblätter/Schicht.

Türfalzverleimung: Nullfuge und Dickkante

Grund dafür ist vor allem der steigende Qualitätsanspruch bei immer beliebter werdenden weißen Türen. Die Herstellung der optischen Nullfuge ist dabei mit Melamin- und ABS-/PP-Kantenmaterial möglich. Zusätzlich zur perfekten Optik wird durch den Einsatz der ABS-Kanten (jetzt auch bei Falzkanten) mit einer Dicke von bis zu 2 mm zudem eine wesentliche Verbesserung der Stoßempfindlichkeit an der Längskante erreicht.



1 Nullfugenoptik
"wie lackiert"

2 Alle Kanten mit Dickkante -
Stoßgeschützt

Falzkanten mit der Nullfugenoptik:

HOMAG entwickelte das airTec-Verfahren weiter – speziell für die Türenfertigung.

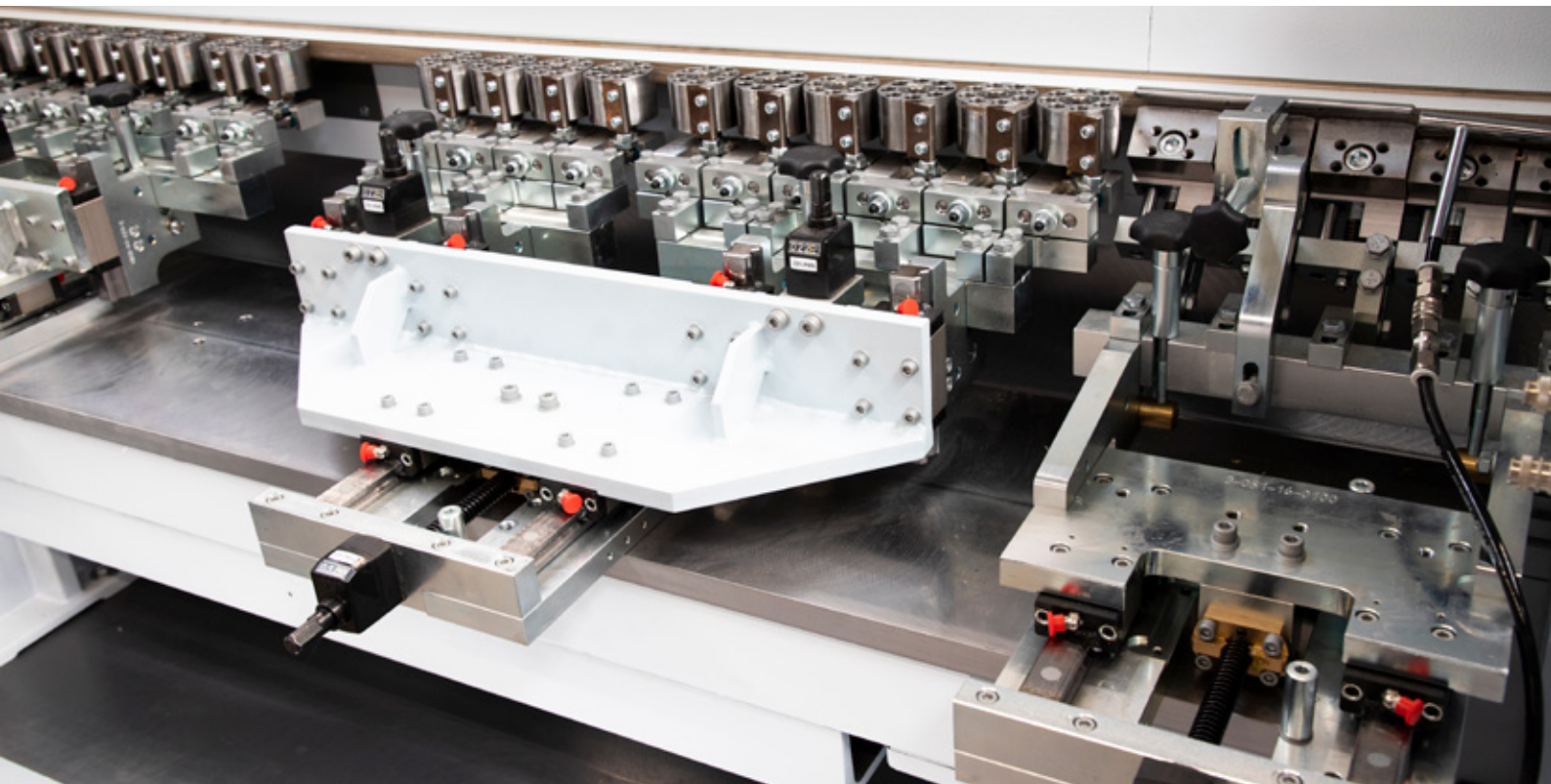
Vorteile auf den Punkt gebracht:

- hochwertige Optik
- verbesserte Langlebigkeit
- optimierte Stossfestigkeit
- optimierte Feuchtebeständigkeit



Trendige Optik mit dem Direktpostforming-Verfahren

Das Direktpostforming-Verfahren aus dem Hause HOMAG eröffnet neue Möglichkeiten in der Herstellung von Türblättern und Futterbrettern. Damit lassen sich eine zeitgemäße und kantige Optik, hervorragende Gebrauchseigenschaften und eine wirtschaftliche Herstellung optimal miteinander verbinden.



Neue Anforderungen mit modifiziertem Verfahren

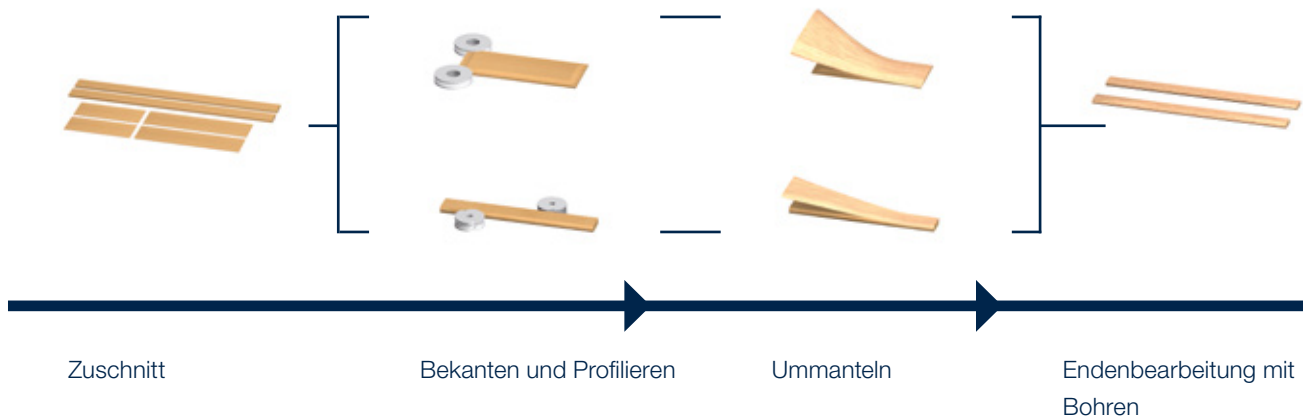
Bereits seit vielen Jahren lassen sich mit dem Direktpostforming-Verfahren in einem Arbeitsschritt Bauteile aus vorbeschichteten Platten mit einheitlicher Oberfläche auf Fläche, Schmalseite und im Kantenübergang erzeugen. Bisher wurden damit in der Türenfertigung vor allem Bauteile mit klassischen großen Radien hergestellt.

Der aktuelle Trend weg von großen Radien hin zu einer kantigen Optik eröffnet dem Verfahren weitere Einsatzmöglichkeiten. Dabei wird nicht, wie bei dem klassischen Verfahren, das Deckmaterial um den angefrästen Radius gelegt, sondern eine mit Schmelzkleber gefüllte „Faltecke“ aus Deckmaterial und Deckschichtlage des Trägermaterials erzeugt. Das Ergebnis: Modernere Optik

durch kleine Radien und Bauteile mit optimalen Gebrauchseigenschaften, wie beispielsweise eine hohe Kratzfestigkeit, eine hohe Festigkeit gegen Druckstellen und Stöße und eine Beständigkeit gegen Chemikalien und Flüssigkeiten. Durch die durchgehende Decklage in Fläche, Schmalfäche und Übergang haben die Elemente an allen sichtbaren Flächen die gleiche Optik und Gebrauchsbeständigkeit. Durch das Umfalten der Deckschichtlage des Trägers wird die Qualität der Schmalfäche verbessert. Das Deckmaterial wird nicht mehr durch die teilweise grobe Mittellage getragen, sondern durch das feine und druckfeste Decklagematerial, auf dem die Beschichtungen optimal haften.

Formenreichtum für Rahmen-Füllungs-Türen

Auch die klassische Form der Massivholztür stellt einen sehr großen Anspruch an Qualität und Technik der Hersteller und ihrer Maschinen. Beginnend beim Rohmaterialzuschnitt, über die Herstellung der Friese und Füllungen, bis hin zum fertig verleimten und verpacktem Türblatt. HOMAG bietet in der Prozesskette eine Vielzahl an Lösungen, die für eine lückenlose, wirtschaftliche Produktion von Rahmen-Füllungs-Türen notwendig sind. Egal ob die Teile massiv, furnier- oder folienbeschichtet sind, das Türblatt aus zwei, drei oder mehr Füllungen bzw. Glaseinsätzen besteht, ist die Vielfalt an Möglichkeiten und Geometrien in der Welt der Rahmen-Füllungs-Türen unbegrenzt und erfüllt jeden Kundenwunsch.



Vielfalt fertigen: Rahmen-Füllungs-Türen mit HOMAG

Durch die große Varianz, die Rahmen-Füllungs-Türen auszeichnet, ist es jedem Hersteller möglich, seinem Kunden ein individuelles Produkt anzubieten. Selbst kleinere Hersteller können mit denkbar einfachen Mitteln auf diesem Markt sehr erfolgreich sein. Mit geringem Aufwand im Produktionsprozess kann das Erscheinungsbild einer Tür gezielt verändert

werden. Die Stilvielfalt einer Rahmen-Füllungs-Tür ist beinahe unerschöpflich und lässt jedem Hersteller den entsprechenden gestalterischen Spielraum. So sind zahlreiche Designvarianten sowohl in der modernen Richtung möglich, aber auch im klassischen Bereich der Rahmen-Füllungs-Türen lassen sich individuelle Designwünsche problemlos erfüllen.



Die wirtschaftliche Herstellung von individuellen Designs in kleinsten Losgrößen, wird zum entscheidenden Erfolgsfaktor.

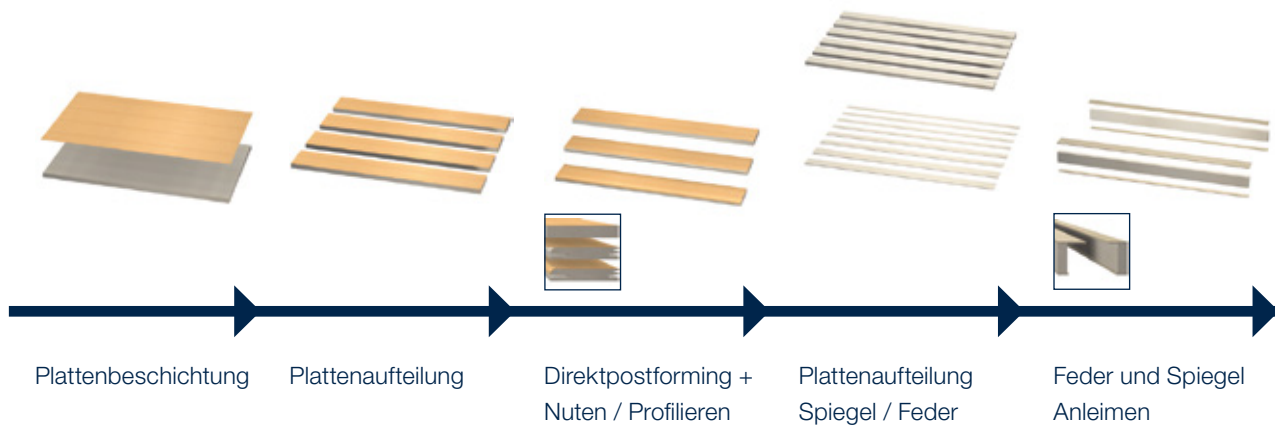


Türblattmontage Beschlagsbearbeitung Oberflächenbeschichtung Verpacken



Fertigungslösungen für Zargen: Komplett und effizient – aus einer Hand

Für die Zargenherstellung bietet Ihnen HOMAG optimale Fertigungsanlagen – besonders leistungsfähig und äußerst wirtschaftlich. Ob Sie Umfassungs- oder Blockzargen produzieren möchten, ob in kleinen, mittleren oder großen Stückzahlen – nennen Sie uns Ihre Anforderungen und wir entwickeln genau die Lösung, die alle erforderlichen Aufgaben effizient und zuverlässig erledigt: sowohl für die Futterbrett- wie auch Bekleidungsfertigung der Strangwinkelfertigung gibt es je nach Form verschiedene Fertigungsverfahren.



Eine Anlage für alles

Unsere Lösungen decken Ihre gesamte Prozesskette für die unterschiedlichen Zargenausführungen ab. Der Leistungs- und Funktionsumfang unserer Anlagen umfasst:

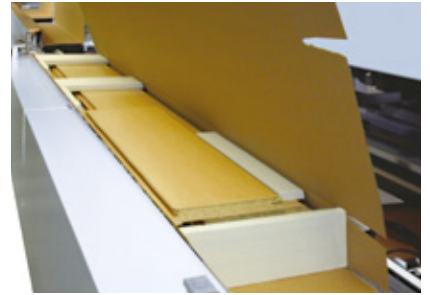
- Beschicken
- Zuschnitt der Rohmaterialien
- Herstellung von Futterbrettern
- Profilieren
- Beschichten / Ummanteln
- Direktpostforming
- Herstellung von Bekleidungswinkeln
- Leisten anleimen
- Profilieren
- Beschichten / Ummanteln der Winkel
- Ummantelung von Blockzargen
- Enden-, Band- und Schließblech -
bearbeitung inkl. Montage
- Verpacken
- Stapeln / Palettieren



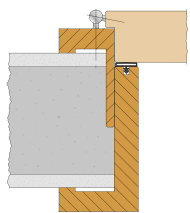
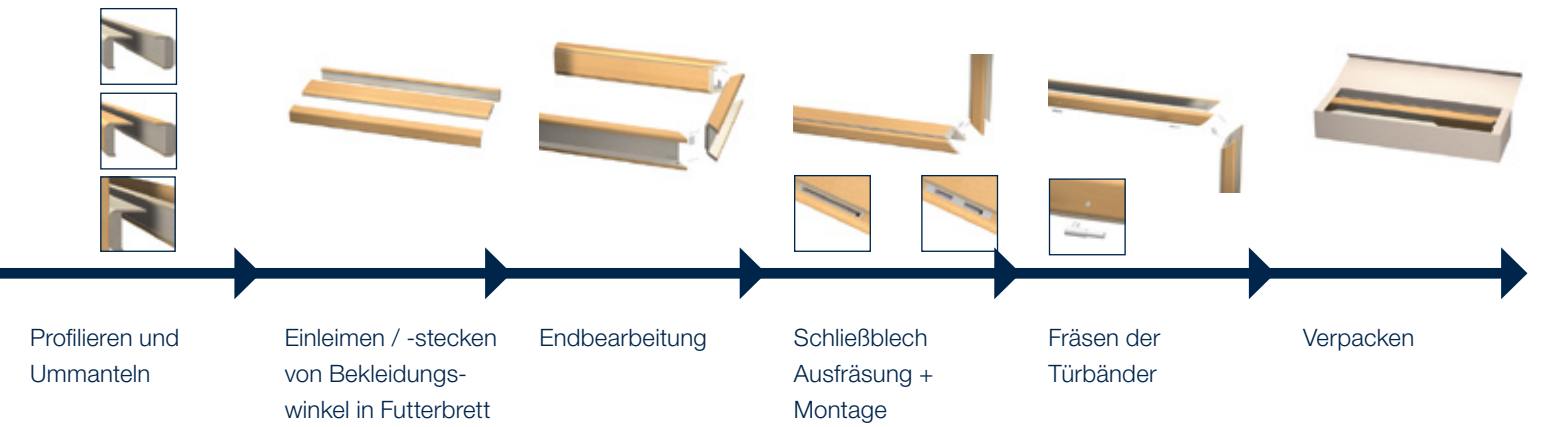
Umfangreiches Kantenmagazin



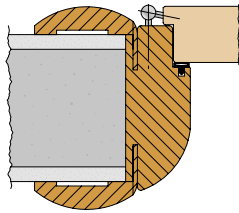
Feder anleimen



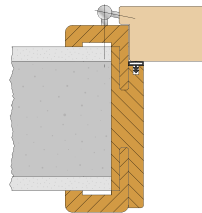
Verpackungstechnik



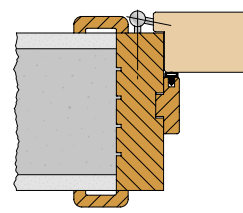
Umfassungszarge 2-Teilig



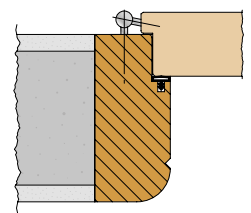
Umfassungszarge 3-Teilig



Blockzarge mit Zierbekleidungen



Blockzarge mit aufgesetzter Leiste



Blockzarge einseitig

Säge-Lager Kombination

SAWTEQ B-300 | STORETEQ S-200

Rentabel schon ab 30 Platten pro Tag

Säge-Lager-Kombinationen von HOMAG rechnen sich bereits ab 30 zu verarbeitenden Platten pro Tag. Besonders empfehlenswert sind sie, wenn Sie kleinere Losgrößen fertigen und viele unterschiedliche Materialien vorhalten müssen. Ihr Vorteil:

- Sie behalten stets den Überblick über Material und anstehende Aufgaben.
- Automatisierte Abläufe schonen das Material und die Mitarbeiter.
- Sie reduzieren teure Nebenzeiten, zum Beispiel ersparen Sie sich die Materialsuche und das manuelle Beschicken der Säge.

Das alles sorgt für einen schnellen „Return on Invest“.

Optimierter Material- und Datenfluss

Säge und Lager arbeiten im Takt der Säge und sind perfekt aufeinander abgestimmt. Das Ergebnis ist ein effizienter Material- und Datenfluss zwischen Lager, Säge und den nachfolgenden Bearbeitungsstationen.

Mehr Ordnung und Überblick

Unsere Softwarelösungen rund um Säge-Lager-Kombinationen sorgen für Ordnung und Überblick. Zum Beispiel:

- Sie wissen jederzeit, welche Materialien im Lager liegen – in Stück und Euro.
- Ihre Schnittpläne erstellen Sie auf Wunsch sogar tapio-basiert. Sie senden sie online an die Säge – und schon wissen Lager und Säge, was zu tun ist.
- Die Sägensteuerung CADmatic ist leicht verständlich, die integrierte Ablaufgrafik führt den Bediener sicher durch den Prozess – das gibt es so nur bei HOMAG.
- Auf Wunsch werden nach dem Zuschnitt alle Teile automatisch gekennzeichnet – perfekt für die nachfolgende Bearbeitungsstation oder das Restelager.

Individuelle Lösungen

Von S bis XXL – HOMAG bietet Ihnen viele verschiedene Sägen und Lager an. Haben Sie Ihr Wunschmodell gefunden, können Sie dieses individuell an Ihre Bedürfnisse anpassen.



Hobeln

Vom vierseitigen Hobeln bis zur kompletten Profilbearbeitung, die Herstellung von Massivholz-Türen, -Fronten und -Füllungen erfordert an vielen Stellen der Prozesskette den Einsatz einer Hobel- und Profiliermaschine. In unserer Baureihe MOULDTEQ M-300 vereinen wir modernste Technologie mit solidem Maschinenbau. Sie erhalten damit eine intuitive Maschinenbedienung und maximale Qualität in einer Maschine und sind somit für die Zukunft der Türenfertigung bestens vorbereitet.



MOULDTEQ M-300

Smart gesteuert. Präzise profiliert. Vierseitig gelöst.

- Flexibilität dank variablem Vorschub und einstellbarer Spindeldrehzahl
- Intuitive Maschinenbedienung per powerTouch
- Schnelles Rüsten mittels proLock Spindelklemmung
- Ideale Kraftübertragung, da jede Spindel mit einem eigenen Motor angetrieben wird
- Spindeln mit 5,5-18,5 kW
- 2 in 1: Kombination von Kehl- und Profiliermaschine
- Schwingungsarme Ausführung durch soliden Maschinenrahmen aus Gussstahl
- Extreme Kurzteile ab 300 mm möglich

5-8 Spindeln
mit variablem Vorschub

Variable Spindeldrehzahl ab der 2. Spindel von
4.000-8.000
1/min für optimale Oberflächenqualität

Werkstücke ab
300 mm Länge möglich

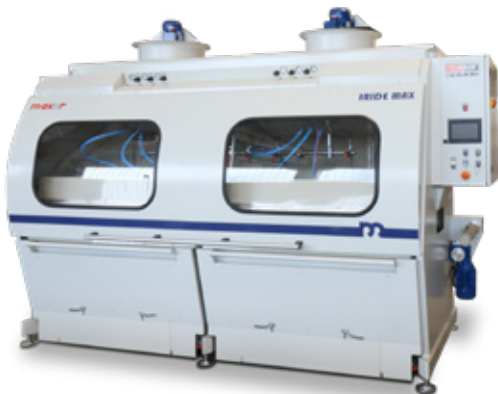
Oberflächen beschichten

Der erste Eindruck von Mobiliar oder Einrichtungsgegenständen wird oft durch seine Oberfläche geprägt. Die Oberflächenveredelung bildet somit den krönenden Abschluss eines teils langen Herstellungsprozesses. Daher ist es elementar wichtig ein Veredelungsverfahren einzusetzen, welches die bereits in das Werkstück investierten Ressourcen vollends zur Wirkung bringt. Verfahren, die dies hervorragend erfüllen, sind das Lackieren und das Kaschieren.



LACKIEREN

Ganz gleich, welche Art von Türen Sie herstellen und egal, ob diese aus Massivholz oder Holzwerkstoffen gefertigt sind: HOMAG bietet Maschinen für die Flächenlackierung genauso, wie für die Profillackierung. Unsere Lösungen sind angepasst auf die Bedürfnisse im Mittelstand und der Industrie. Und wie es von einem Oberflächenspezialisten erwartet wird, finden Sie bei uns alles von der Applikationstechnik über die erforderlichen Trocknungsanlagen bis hin zum Materialhandling. Mit seinen Lackiersystemen bietet HOMAG Ihnen die passende Lösung für eine hochwertige Lackierung Ihrer Oberflächen.



Unser Portfolio an Flächen-Spritzmaschinen:

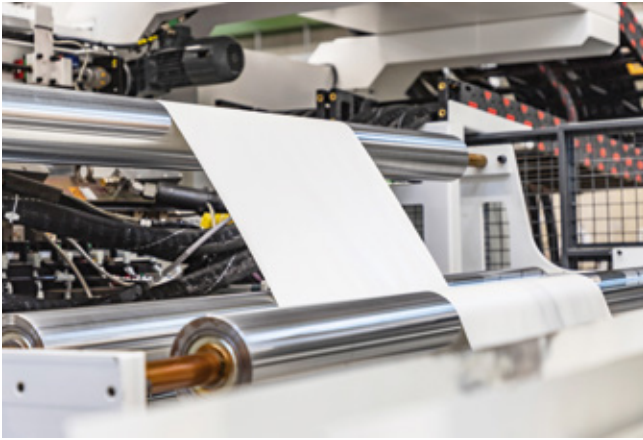
- Unterschiedliche Art der Spritzarme (oszillierende Schlittenläufer oder kartesischer Roboter).
- Variierende Anzahl der Spritzarme.
- Verschiedene Transportsysteme (mit Papierauflage oder selbstreinigendem Band).



Unser Portfolio für Profillackierung:

- Profilschleifmaschinen
- Maschinen für die Profillackierung
- Trocknungsanlagen
- Materialhandling



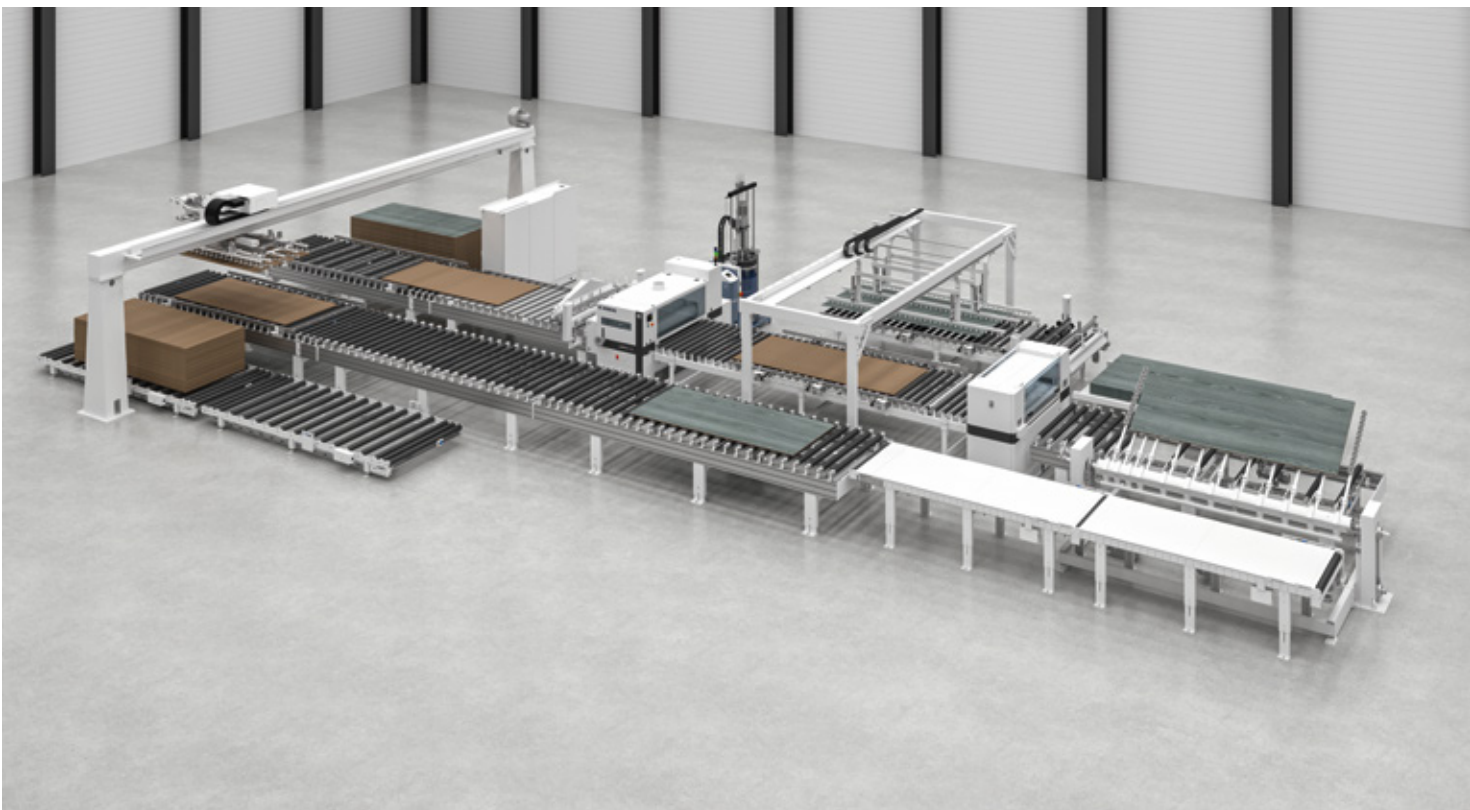


Key Facts

- Das Rüsten aller Maschinen ist über Barcode gesteuert.
- Bedienung der Zellenparameter über eine zentrale Steuerung mit Möglichkeit zur Anbindung an übergeordnete ERP-Systeme.
- Integrierte Reinigung für Trägermaterial und Beschichtungsmaterial.
- Großes Teilespektrum von 400 x 400 mm bis 1600 x 3600 mm.
- Doppelseitiges Kaschieren mit einer einseitigen Anlage ohne zusätzliches manuelles Handling möglich.
- Maschinelles Auflegen des Beschichtungsmaterials.

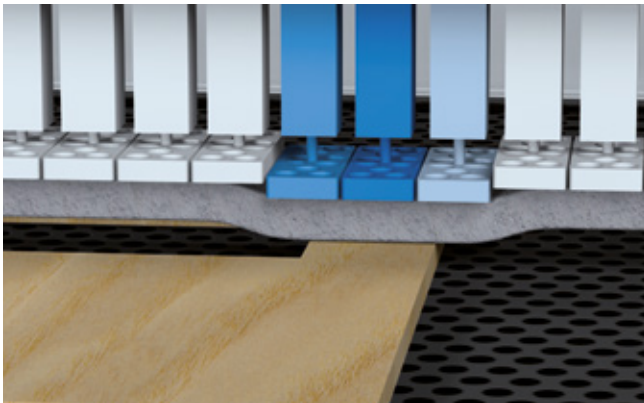
KASCHIEREN

Eine PUR Kaschieranlage, die keine Wünsche offen lässt. Die umfangreiche Mechanisierung ermöglicht bei diesem Zellenkonzept eine große Produktionsmenge bei gleichzeitig sehr geringem Personalaufwand. Alle Prozessschritte sind automatisiert und das Bedienpersonal überwacht dadurch ausschließlich die kontinuierliche Produktion und sichert ein hohes Qualitätsniveau.



Schleifen

Die HOMAG Schleiftechnik steht seit über 70 Jahren für leistungsstarke Breitbandschleifmaschinen und innovative Oberflächenbearbeitung. Darunter fallen Universal- und Spezialschleifmaschinen zum Kalibrieren, Feinschleifen sowie Lackschliff.



mps 



5
Bis zu **5** Aggregate in
einem Maschinenrahmen

Arbeitsbreite
1.350 mm
optional auch 1.650 mm

10⁵
Aggregate Kombinationen

SANDTEQ W-300

Wenn Perfektion gefragt ist.

- Hochwertige Schleifergebnisse durch acp®, eps® oder mps® Druckbalkensysteme
- Sehr anpassungsfähig durch stufenlos einstellbare Vorschubgeschwindigkeit (2,5 – 13 m/min.)
- Hohe Flexibilität durch unabhängig angetriebene Schleifaggregate mit Antriebsleistung bis zu 30 kW
- Q-Aggregat für einen effektiven Kreuzschliff und Hochglanz – bestens geeignet für Furnier-, Lack- und Füllerschleif
- Multifunktionales X-Aggregat – Kalibrierschleifen, Feinschleifen, Super Finish mit Drucklamellenband auf engstem Raum in einem Aggregat kombiniert

Durchlauftechnik

Für die Herstellung von Stumpf- oder Falzkantentüren sind die Kantenanleimmaschinen EDGETEQ S-810 powerLine besonders geeignet. Sie bieten Ihnen in jeder Richtung Freiheit, Leistung und Flexibilität. Die HOMAG-Technologie ermöglicht selbst bei Falzkanten eine vollautomatische Eckenbearbeitung. Die robuste Bauweise des Maschinenständers und die fortschrittliche Technik der rollende Blockgliederkette sorgen dafür, dass Ihre Türen mit höchster Maßgenauigkeit und Wirtschaftlichkeit bearbeitet werden. Durch die optimierte Span- und Reststückentsorgung und den gezielten Einsatz von mehreren Antrieben steigen Maschinenverfügbarkeit und -lebensdauer.



Die Maschinen sind so konfigurierbar, dass

- Postforming-Profile am Aufschlag
- Doppelfälze
- Falzkanten mit Nullfugen oder
- Einfache Stumpftüren
- Nullfuge und Dickkante im Falz gefertigt werden können.

Doppelendprofiler

Für die Herstellung von Türen, Fronten und Füllungen sind Doppelendprofiler der Baureihe TENONTEQ D-500 – dank robuster Bauweise, verschleißarmer Technik und hoher Verfügbarkeit – genau das Richtige.



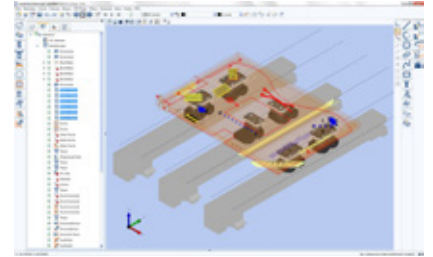
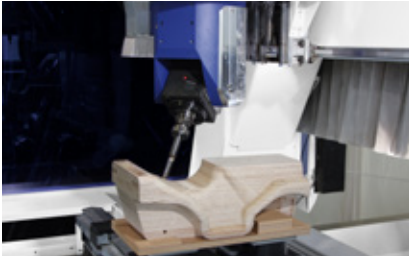
TENONTEQ D-500

kompakte Lösung zum Einstieg in die doppelseitige Formatbearbeitung.

Der leistungsstarke Doppelendprofiler, der Kleinste der HOMAG Baureihen, ist frei konfigurierbar für Aufgaben aller Art: Winkel- oder Schrägschnitte, Profilieren, Fälzen, Nuten, Schleifen und Ecken-Bearbeitung.

- Leistungsstarke Zerspannungsmotoren
- Präzise Formatierung und Profilierung durch hochsteifen und vibrationsarmen Maschinenständer
- Massivholz-Bearbeitung ohne Ausrisse durch Einsatzsteuerung mit Gleich- und Gegenlauf

CNC Bearbeitung: CENTATEQ P-500



DRIVE5 Fünfachstechnik

Schloßkästen fräsen, Bohrungen und Nuten für Beschläge, Gehrungsschnitt für Zargen. HOMAG 5- Achs- Technik für hohe Leistung bei voller Flexibilität.

Sensoflex Tastsystem

Perfekte Werkstückqualität – die getastete Spindel gleicht alle Unebenheiten und Toleranzen aus. Volle Flexibilität durch Einsatzmöglichkeit der Tastung für verschiedene Werkzeuge.

woodWOP

- Zahlreiche Standardbearbeitungen wie Fräsungen, Bohrungen oder Sägeschnitte ermöglichen das schnelle und sichere Programmieren
- Durch Einsatz von Variablen lassen sich Varianten-Programme bequem und schnell erstellen
- Mit der Simulation woodMotion können Bearbeitungen simuliert werden, bevor sie an der Maschine durchgeführt werden



Schneller Werkzeugwechsel: Durch den Aufbau von zwei Frässpindeln können die Span-zu-Span-Zeiten reduziert und die Produktivität gesteigert werden. Während eine Spindel fräst, wechselt die zweite Spindel das Werkzeug für die nächste Bearbeitung ein.

Spannvorrichtung für Bekleidungen:

Vakuum-Spannvorrichtung für ein Paar aus Falz- und Zierbekleidung nach Kundenauslegung. Montiert auf ein Grundplattenmodul.



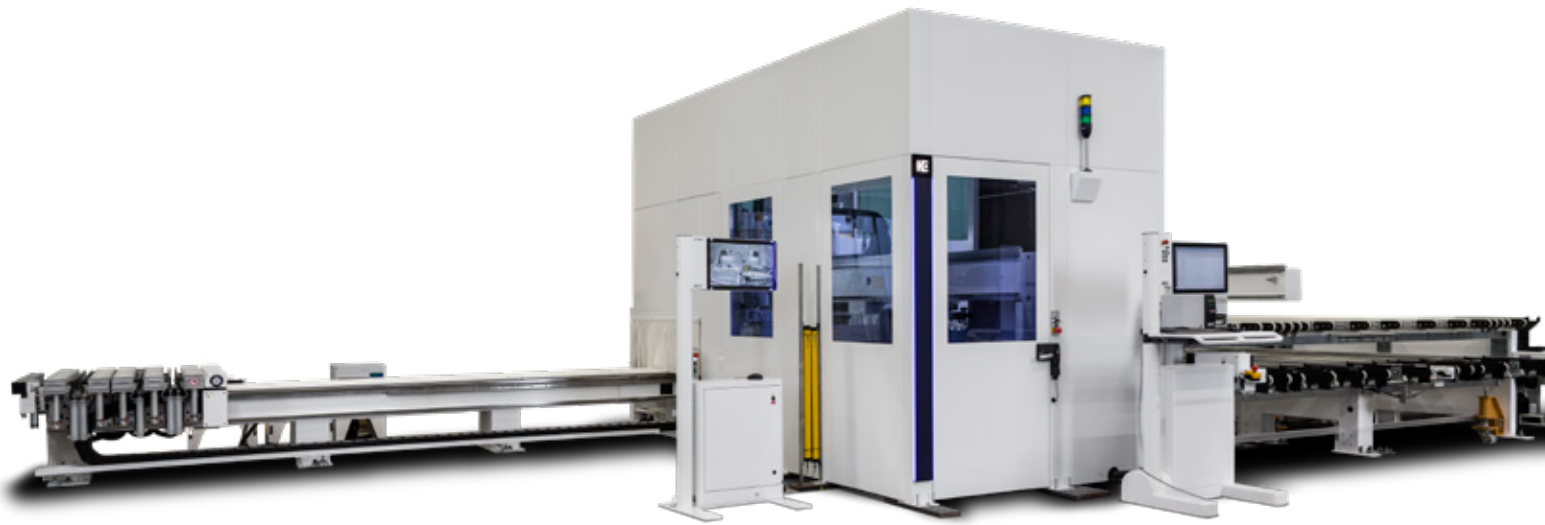
Stabbearbeitungszentrum CENTATEQ S-800|900

ALLES IM „GRIFF“. Die neue Greif- und Spanntechnik eröffnet neue Möglichkeiten in der Profilgestaltung
 ⇒ Zukunftssicher für neue Türsysteme

HOHE LEISTUNG AUF KLEINEM RAUM. Parallele Bearbeitung mehrerer Bauteile und schneller Werkzeugwechsel, Beschickung und Entnahme an einer

Stelle ⇒ Kompakter Platz, ergonomische Bedienung, geringere Investition und Betriebskosten

ALLES IN EINER MASCHINE. Integration aller Bauteile: gerade Teile, Bogenteile, Türen und Ergänzungselemente
 ⇒ Eine Maschine, eine Datenschnittstelle, ein Werkzeugsatz



Türblattelemente und Blockrahmen: Die komplette Bearbeitung von Massivholz-Elementen für Haustürblätter, oder der Rahmen-Elemente für Blockzargen, bietet Unabhängigkeit und freie Gestaltungsmöglichkeiten.

Maßgeschneiderte, umweltfreundliche Verpackungen – hergestellt mit einer PAQTEQ

Mit HOMAG setzen Sie auf flexible Lösungen. Denn ob Serienbetrieb oder Losgröße 1, ob im „Stand alone“ Betrieb oder als komplexe Verpackungslinie – Maschinen der PAQTEQ Serie passen sich flexibel an Kundenanforderungen und -bedürfnisse an. Und sie wachsen mit ihren

Aufgaben: Je nach Anforderung lassen sich individuell Kartonschneidemaschine, Faltmaschine, Verschlussautomat, Robotereinlegestation oder Roboterpalettierung zu einer kompletten Verpackungslinie kombinieren.

VERPACKUNGSVERFAHREN UND KONZEPTE:

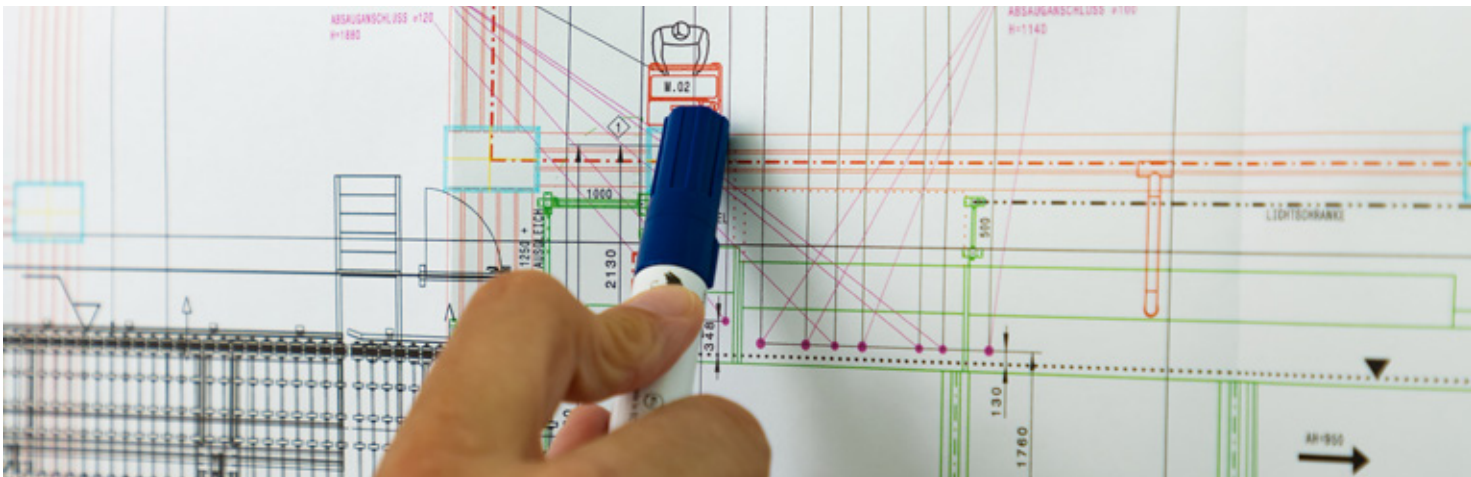
- individueller Kartonzuschnitt für Stückzahl 1 oder Beschickung von fertigen Zuschnitten
- Falten / Aufrichten
- Einlegen
- Verschließen in Kartonage oder Folie
- Kommissionierung und Abstapelung
- Stapelverpackung



Komplexe Aufgaben lösen wir ganz automatisch

Besonders anspruchsvoll wird es, wenn Freiformen und komplexe Bearbeitungen vollautomatisiert produziert werden. Mit intelligenten Lösungen bauen wir CNC-Bearbeitungszentren zu Fertigungszellen mit automatischem

Materialhandling und spezifischen Zusatzaufgaben aus. Hier bietet HOMAG Lösungen mit aufeinander abgestimmten Maschinen. Sie ermöglichen die wirtschaftliche, industrielle Fertigung bis zu Losgröße 1.



Kundenindividuelle Lösungen, die Realisierung kompletter Anlagen und ein exzellentes Branchen Know-how – das sind die zentralen Elemente, die HOMAG SYSTEMS auszeichnen.



Logistik Rohmaterial



Automatisches Schonplattenhandling



Handling / Beschickung



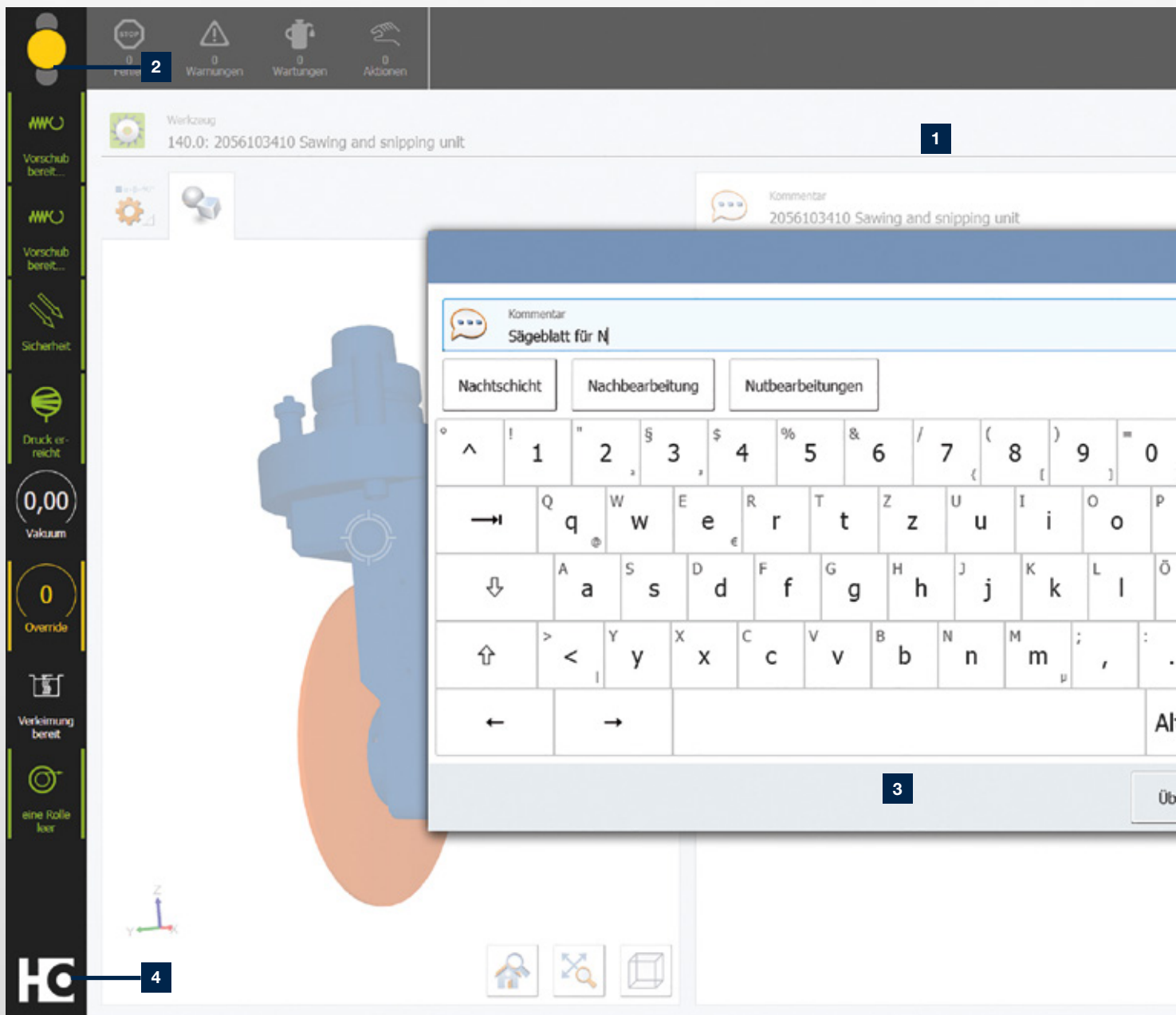
Kantenbearbeitung



Handling / Ab Stapelung



Lagerlogistik

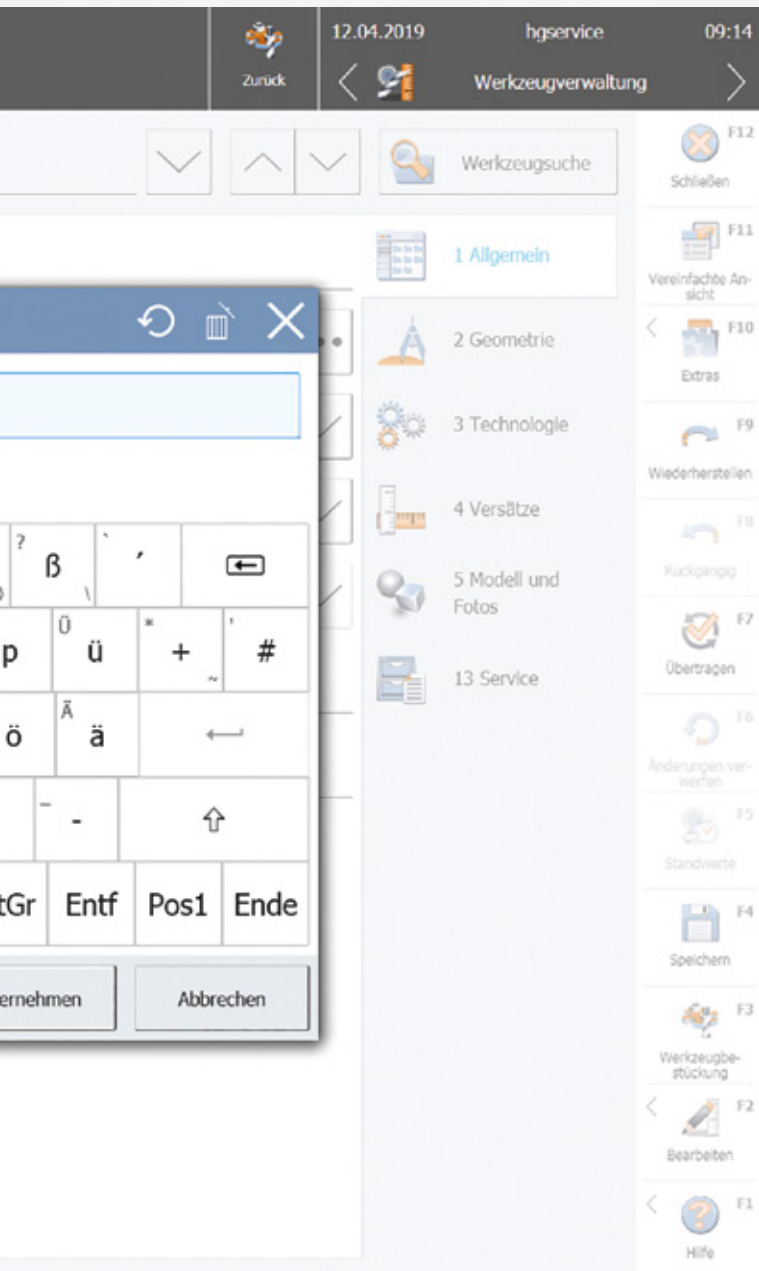


1 Die powerTouch2 Bildfläche ist klar gegliedert und übersichtlich. Sie sehen alles Wesentliche auf einen Blick. Und trotzdem entgeht Ihnen kein Detail.

3 Funktionale Popup-Tastatur, die durchgehend geöffnet bleiben kann, inklusive Auto-Vervollständigung für schnellere Eingaben (bei Eingabe der ersten Buchstaben werden häufig genutzte Applikationen vorgeschlagen und können direkt ausgewählt werden).

2 Auch den Ampeldialog haben wir nochmals verbessert. So können Sie die Produktionsbereitschaft der Maschine unmittelbar beeinflussen, indem Sie Aktionen direkt über das Ampel-Symbol auswählen.

4 Erweitertes Startmenü mit Anzeige von Zusatzinformationen (z.B. Indikation, wie viele Meldungen gerade anstehen oder Statusbalken, die anzeigen, wie weit die Applikation fortgeschritten ist) und direktem Aufruf von Aktionen (z.B. Quittieren von Aktionen ohne in die Applikation springen zu müssen).



powerTouch der nächsten Generation: **powerTouch2**

Schneller, komfortabler, übersichtlicher: Nutzen Sie die Vorteile unserer weiterentwickelten Touch-Bedienoberfläche powerTouch. Wir haben unser einheitliches Bedienkonzept weiter optimiert und den Anforderungen unserer Kunden angepasst. Steuern Sie Ihre HOMAG Maschinen jetzt noch schneller und intuitiver. Das neue, moderne Design ist klar und übersichtlich. Die innovative Touch-Bedienung ist so konzipiert, dass Sie ganz einfach und komfortabel zum gewünschten Ergebnis gelangen.

Mit der neuen powerTouch Generation nehmen Sie noch schneller Eingaben an Ihrer Maschine vor. Im Vergleich zur bisherigen Version sparen Sie bis zu 30 % Zeit ein. Möglich machen dies neue Features wie eine automatische Wort-Vervollständigung, eine Popup-Tastatur, die durchgehend geöffnet bleiben kann, und Windows-ähnliche Funktionen wie das Auswählen gängiger Aktionen direkt über den Start-Button.

Unsere erfolgreiche powerTouch Philosophie – **einfach, einheitlich, ergonomisch, evolutionär** – konsequent weiterentwickelt



DIE HIGHLIGHTS IM ÜBERBLICK:

- Direkte und effiziente Bedienung, bis zu 30 % schneller
- Informativer und transparenter durch Zusatzinformationen und Live-Vorschaubilder statt Programm-Icons
- Neue Applikationen zur Bedienung und Steuerung von Maschinen und Anlagen (z.B. NcCenter in PC87-Steuerung bei CNC-Maschinen oder woodCommander 4 bei Durchlauf-Maschinen).
- Frisches, ansprechendes Design, angelehnt an das neue HOMAG Maschinendesign

Anlagensteuerung



woodFLEX

Die Verkettung von einzelnen Maschinen zu einer Anlage erfordert eine leistungsfähige Software zur Steuerung der Zelle.

- grafische Darstellung der Zelle
- Darstellung des Materialflusses in Echtzeit
- Tooltip für weitere Informationen zum Bauteil
- Übersichtliche Anzeige des Status
- diverse Import- und Exportmöglichkeiten

Identifikationslösungen

HOMAG ist bei der Auswahl und Konzeption Kennzeichnungs- und Identifikationslösungen Ihr verlässlicher Partner. Von der Auswahl von Codierungsmedien, über die Einbindung von Les- und Kennzeichnungssystemen, begleiten wir Sie bei der Realisierung Ihres individuellen Projekts.

- Mobile und stationäre Etikettierlösungen und Lesesysteme für 1D- und 2D-Barcodes
- RFID Les- und Schreibgeräte



Fabriksteuerung



- Übergeordnetes System zur Steuerung von Abläufen und Materialflüssen
- Fertigungsplanung und Überwachung des Produktionsfortschritts
- Updatefähig und skalierbar
- Erhöhte Transparenz, Effizienz und Kontrolle



Zellensteuerung



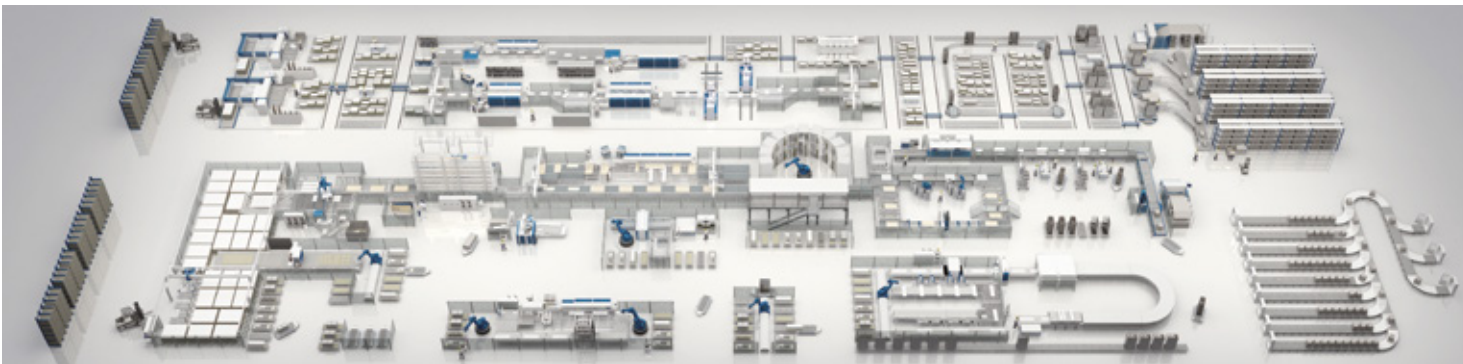
- Verteilung und Verfolgung der Daten im Produktionsverbund
- Visualisierung des Materialflusses
- Editieren von Datensätzen
- Schnittstelle zwischen Fabriksteuerung und Maschinensteuerung



Maschinensteuerung



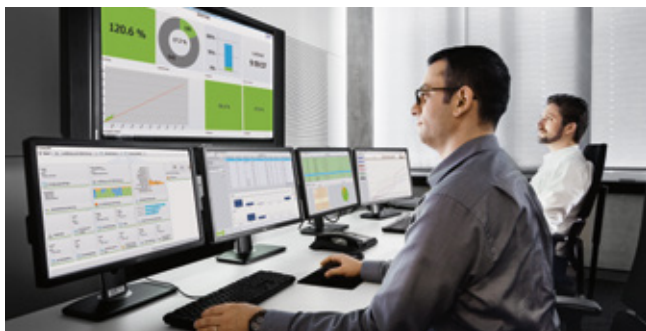
- einheitliche Bedienoberflächen
- Komfortable Bedienung über powerTouch
- Monitoring & reporting
- Produktionsstatistiken
- TeleService





Produktion intelligent vernetzt

Die interaktive Zusammenarbeit von Mensch, Anlagen und Produktion über die gesamte Wertschöpfungskette ist heute Realität. Ein wesentliches Merkmal dabei ist, dass alle am Produktionsprozess beteiligte Anlagen und Personen intelligent miteinander verbunden sind. Unsere Maschinen und Anlagen sind an diese Anforderungen mit Hilfe von Kommunikations- und Informationstechnik ausgerichtet.



ControllerMES

Das Manufacturing Execution System von HOMAG – ist ein wichtiger Baustein, um Ihre Maschinen zu vernetzen und Analysen durchzuführen, um die Produktion zu optimieren. Das Fertigungsleitsystem wird an das jeweilige Produktionssystem angepasst und unterstützt Sie bei der exakten Planung, damit Sie aus den Prozessen das Beste raus holen. So lassen sich Kosten senken, Produktionspausen reduzieren und Material effizienter nutzen.

MMR

Um wirtschaftlich effizient und nachhaltig produzieren zu können sind Fertigungskennzahlen unabdingbar. Sie liefern Informationen zum aktuellen Zustand der Fertigungseinheit hinsichtlich Performance und Effektivität. MMR – Machine Monitoring and Reporting – hilft Maschinenzustände zu erfassen, Daten zu historisieren und schafft mit standardisierten Kennzahlen die optimale Entscheidungs- und Optimierungsgrundlage.

Apps, die das Arbeiten leichter machen.

tapio

Partner

DataSave

- Schützt Know-how zu Maschine und Konfiguration
- Schnellerer Service bei Maschinenausfällen
- Spart Zeit bei der Wiederaufnahme der Produktion
- Spart Wartungskosten
- Automatische Backups mehrerer Maschinen

ServiceBoard

- Servicefälle schnell und einfach erstellen und an den richtigen Servicepartner senden
- Live-Videodiagnose, um Servicefälle mit Bildunterstützung zu lösen
- Reduktion von Sprach- und Entfernungshürden durch Video
- Funktioniert auch ohne Maschinenanbindung an tapio (somit ideal für ältere Maschinen)

MachineBoard

- Push-Benachrichtigungen
- Maschinendaten und -zustand in Echtzeit von überall einsehbar
- Listen von Fehlern, Warnungen, Wartungen und Aktionen
- Anzeige der verbleibenden Zeit bis zum nächsten Eingriff des Maschinenbedieners



Kostenlose Demo ohne Registrierung bei allen tapio Apps. Einfach downloaden und testen.

tapio ist das offene Ökosystem der Holzbranche

Das bedeutet, dass alle mitmachen können, die in der Holzbranche tätig sind.
Denn zusammen mit unseren Business Partnern entwickeln wir digitale Lösungen für alle.

Verfügbar aktuell in der EU und der Schweiz.

(Aufgrund der Schnelllebigkeit der IT-Landschaft gewährleisten wir für 5 Jahre die Kompatibilität zur tapio Plattform)

HC LIFE CYCLE SERVICES

Optimaler Service und individuelle Beratung sind beim Kauf unserer Maschinen inbegriffen. Wir unterstützen Sie mit Service-Innovationen und Produkten, die auf Ihre Anforderungen optimal zugeschnitten sind. Mit kurzen

Reaktionszeiten und schnellen Kundenlösungen sichern wir Ihnen eine hohe Verfügbarkeit und eine wirtschaftliche Produktion – über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Maschine hinweg.



TELESERVICE

- Hotline-Support durch geschulte Experten im TeleService bezüglich Steuerung, Mechanik und Verfahrenstechnik. Dadurch über 90 % weniger Vor-Ort-Service-Einsätze und somit eine schnellere Lösung für Sie!
- Die ServiceBoard App hilft schnell, einfach und konkret Aufgaben zu lösen. Dies ermöglicht die mobile Live-Videodiagnose, das automatische Versenden von Serviceanfragen oder der Online-Ersatzteilkatalog eParts.



SPARE PARTS SERVICE

- Hohe Teileverfügbarkeit und schnelle Lieferung.
- Sicherung der Qualität durch vordefinierte Ersatz- und Verschleißteil-Kits, bestehend aus Originalersatzteilen.
- 24h Ersatzteile online identifizieren und anfragen unter www.eParts.de oder im neuen HOMAG Webshop eCommerce (Shop.homag.com) noch schneller und bequem bestellen.



MODERNISIERUNG

- Halten Sie Ihren Maschinenpark aktuell und steigern Sie Ihre Produktivität sowie Produktqualität. Damit werden Sie schon heute den Produkthanforderungen von morgen gerecht!
- Wir unterstützen Sie mit Upgrades, Modernisierungen sowie individueller Beratung und Entwicklung.



DIGITAL SERVICES

- ISN (intelliServiceNet) – Die neue TeleService-Lösung der Zukunft! Schnelle Wiederaufnahme der Produktion durch umfangreichen Zugriff des TeleService-Mitarbeiters auf relevante physikalische Daten.
- intelliAdvice App – bietet Ihnen Hilfe zur Selbsthilfe. Die Kombination aus unseren Erfahrungen und den vorhandenen Maschinendaten ergeben die präventiven Lösungsvorschläge der neuen App.



SOFTWARE

- Telefonische Unterstützung und Beratung durch Software-Support.
- Digitalisierung Ihrer Musterteile mittels 3D-Scannen spart Zeit und Geld im Vergleich zu Neuprogrammierung.
- Nachträgliche Vernetzung Ihres Maschinenparks mit intelligenten Softwarelösungen von Konstruktion bis Produktion.



FIELD SERVICE

- Steigerung der Maschinenverfügbarkeit und Erhöhung der Produktqualität durch zertifiziertes Service-Personal.
- Regelmäßige Überprüfung durch Wartung/Inspektion sichert höchste Qualität Ihrer Produkte.
- Minimierung von Stillstandzeiten bei unvorhersehbaren Störungen durch unsere hohe Technikerverfügbarkeit.



TRAININGS

- Durch exakt auf Ihre Bedürfnisse abgestimmte Trainings können Ihre Maschinenbediener HOMAG Maschinen optimal bedienen und warten.
- Verbunden damit erhalten Sie kundenspezifische Trainingsunterlagen mit praxiserprobten Übungen.
- Online Trainings und Webinare: Lernen ohne zu reisen – treffen Sie Ihren Trainer im digitalen Klassenraum.

Für Sie mehr als...

1.350

Servicemitarbeiter weltweit

90 %

weniger Vor-Ort-Einsätze durch
erfolgreiche TeleService

5.000

Kunden in Trainings/Jahr

150.000

Maschinen in 28 Sprachen
elektronisch dokumentiert in eParts

HOMAG Group AG

info@homag.com

www.homag.com



YOUR SOLUTION