

EDGETEQ S-300

Equipamento flexível. Unidades precisas. Avanço rápido.
Ideal para uma colagem de orlas fiável.



Orlas perfeitas para clientes exigentes produzidas com máquinas flexíveis

Pedidos individuais de clientes, produtos exigentes e uma grande variedade de materiais: estes são os requisitos que desempenham um papel importante na indústria de processamento de madeira actual. Para desempenhar esta tarefa, é importante produzir de forma flexível e eficiente, especialmente no sector artesanal e nas pequenas e médias empresas.

A HOMAG oferece-lhe vantagens incomparáveis, dispõe de uma rede de produção internacional, bem como de empresas de distribuição e de assistência técnica, e está presente em mais de 100 países através de cerca de 7000 colaboradores. Com a HOMAG, pode tornar a sua empresa competitiva e atingir um sucesso empresarial duradouro. Em suma:

YOUR SOLUTION

[MAIS INFORMAÇÕES EM HOMAG.COM](https://www.homag.com/pt/maiores-informacoes)



ÍNDICE

- 04 As características mais importantes
- 06 Parâmetros da orla
- 08 Modelos
- 12 Comando powerTouch
- 13 O nosso sistema modular de unidades
- 28 Dados técnicos
- 30 Aplicações e assistentes digitais
- 32 Retorno LOOPTEQ
- 34 Life Cycle Services



9 modelos mais extensões – A escolha é sua

AS CARACTERÍSTICAS MAIS IMPORTANTES

O equipamento abrangente caracteriza a série: por exemplo, pressão superior da correia para uma guia da peça precisa, ferramentas de fresagem optimizadas para uma eliminação de aparas ideal e uma qualidade de processamento perfeita. Avanço variável em diferentes classes de potências para uma produtividade elevada. Além disso, todas as máquinas são expansíveis.

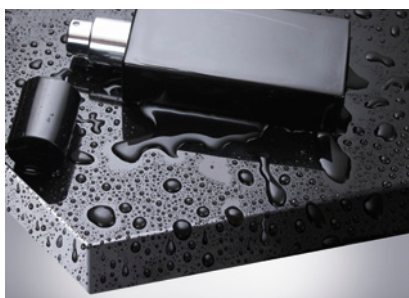
As máquinas EDGETEQ S-300 poupam energia e são ecológicas.

- **Móveis de alta qualidade com elevada qualidade das orlas**
- **Rendimento superior graças à elevada disponibilidade**
- **Baixo consumo de energia**
- **Rentabilidade elevada**
- **Óptima relação qualidade/preço**



Unidades de colagem – aplicação de cola termofusível fiável

As unidades de colagem HOMAG são ideais para uma colagem rápida e forte. O rolo de cola aquecido garante uma temperatura de colagem ideal.



Colagem de orlas com PUR

Na HOMAG, as colas de PUR são processadas nas mesmas máquinas e com a mesma unidade de aplicação que a cola termofusível de EVA.



Tecnologia de juntas invisíveis com o HOMAG airTec

As unidades estão agora equipadas com um aquecedor de ar rotativo, o que torna os processos significativamente mais eficientes, mais sustentáveis e mais silenciosos.



Operação intuitiva com o comando powerTouch

Com o monitor multi-táctil em formato de ecrã panorâmico, é possível comandar as funções da máquina tocando directamente nas mesmas. O design ergonómico e as inúmeras funções de ajuda e assistência facilitam significativamente a operação.



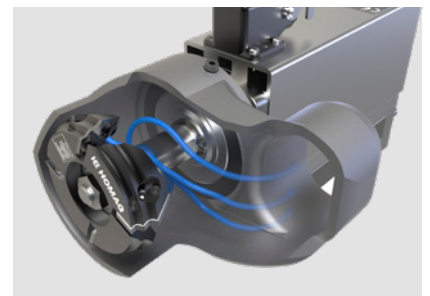
Transportador de corrente endurecido

Aumenta a vida útil do transportador de corrente de trabalho em turnos com uma qualidade das peças consistentemente elevada



Tecnologia multiperfis

Para uma troca fácil das unidades ao premir um botão. Poupa tempo e aumenta a qualidade.



Recolha de aparas controlada

As aparas já são aspiradas no interior e conduzidas para o dispositivo de aspiração de forma direccionada. O desgaste reduzido e os baixos custos de manutenção aumentam a rentabilidade e a vida útil. A velocidade de aspiração reduzida reduz o consumo de energia e os custos.

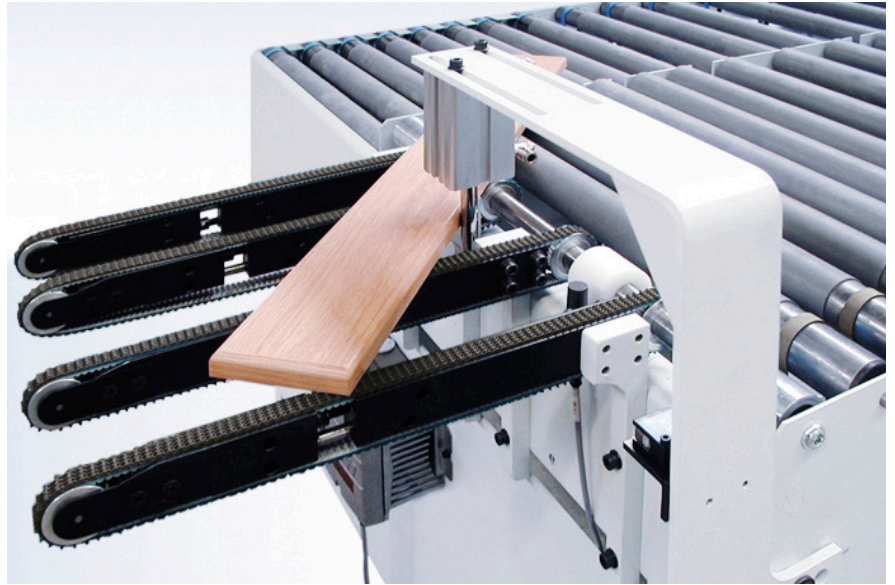


Tipos de materiais | Parâmetros da orla

O elevado grau de flexibilidade é obtido através do processamento de todos os materiais das orlas: melamina de 0,3 mm, ABS/PVC de 2 mm, barras maciças de 8 mm e folheado. Para peças de alto brilho perfeitas, são utilizados componentes importantes como a pressão superior accionada por motor e o ajuste automático do raspador de juntas coladas. Os elementos de apalpação especiais são ideais para o processamento de peças com ângulos rombos ou afiados ou peças com orifícios de dobradiças.



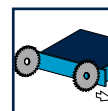
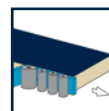
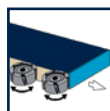
		a	b	c	d	e
	MADEIRA MACIÇA (mm)			0,4 – 8		
	ROLOS (mm)	se $b \leq 22$: mín. 70	8 – 60	0,3...-3,0	65	máx. 30
	TIRA (mm)			0,4 – 3,0		



Maior produtividade para a sua máquina de colagem de orlas

Os retornos das peças da série LOOPTEQ complementam na perfeição as máquinas da série EDGETEQ. O LOOPTEQ O-200 é ideal para peças pequenas, estreitas e médias.

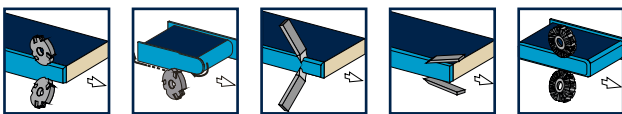
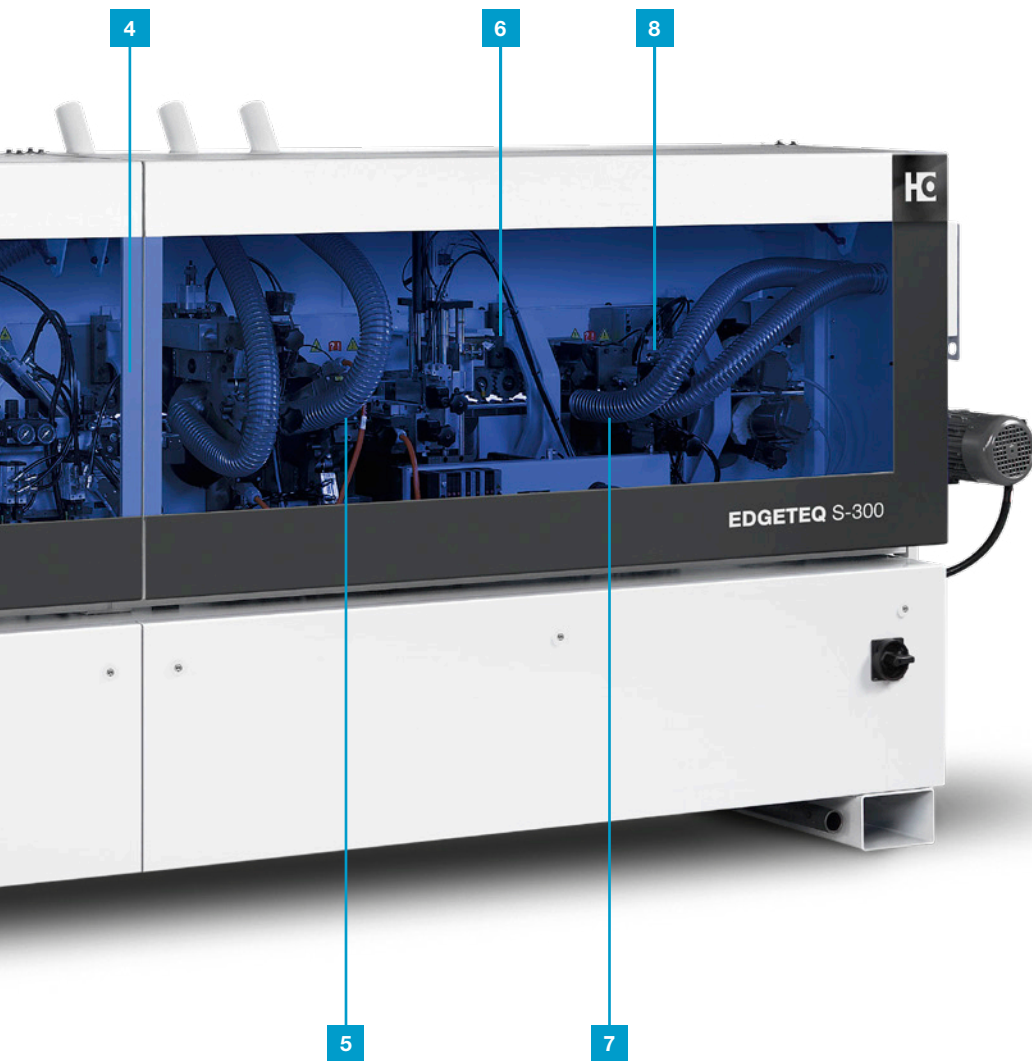




EDGETEQ S-300 – Modelo 1440 FC

O modelo 1440 FC da série EDGETEQ S-300 oferece vantagens competitivas a longo prazo para o sector artesanal, bem como para as pequenas e médias empresas. A versão básica da máquina está equipada com uma unidade de fresagem de juntas, uma secção de colagem precisa, uma unidade de corte transversal de 2 motores, uma fresa, um raspador de raios, um raspador de juntas coladas e uma

unidade polidora das orlas. Dependendo dos requisitos, a máquina pode ser equipada com uma secção de colagem Quickmelt para uma produção de cola de EVA ainda mais eficaz ou com uma unidade de fusão de PUR. Os pacotes de automação da máquina, disponíveis como opção, reduzem o tempo de preparação e oferecem uma facilidade de utilização elevada.



1 Unidade de fresagem de juntas

2 Unidade de colagem

3 Unidade de corte transversal

4 Unidade de fresagem

5 Unidade de fresagem multiperfis

6 Raspador perfilado

7 Raspador de juntas coladas

8 Unidade polidora das orlas

EDGETEQ S-300 – Modelo 1450 FC

Para poder oferecer uma solução ideal, a máquina básica do modelo 1450 FC está equipada com uma unidade de fresagem de juntas, uma secção de colagem precisa, uma unidade de corte transversal de 2 motores, uma fresa e uma unidade de fresagem multiperfis de 2 motores. Um raspador perfilado com cabeças de substituição rápida, um raspador de juntas coladas e uma unidade polidora das orlas garantem um acabamento perfeito. Se necessário e mediante pedido, a máquina pode ser convertida de fábrica num modelo Edition com automatização

total. Para além da automatização de toda a máquina, o foco está no processamento posterior. A tecnologia de vários níveis é utilizada na fresa e no raspador. Os raios podem ser facilmente substituídos com o premir de um botão, uma vez que as unidades estão equipadas com eixos NC. Isto significa que toda a máquina está equipada com tecnologia de vários níveis e que o cliente pode efectuar substituições livremente, conforme necessário. A flexibilidade total é garantida e todos os pedidos individuais dos clientes podem ser tidos em conta.



Modelo 1430 HF

A máquina está equipada com uma secção de colagem Quickmelt precisa, uma unidade de corte transversal rotativa de dois motores para cortes transversais rectos e chanfradura e uma unidade de fresagem.

Para um processamento completo, dispõe também de uma unidade de fresagem de juntas, uma unidade de fresagem multiperfis, um raspador de raios, um raspador de juntas coladas e uma unidade polidora das orlas para um acabamento perfeito.

Os modelos Highflex da série EDGETEQ S-300 caracterizam-se pelo seu elevado grau de automatização e pelo equipamento de unidade abrangente.

O elevado grau de flexibilidade permite responder às suas necessidades e garante orlas ideais.



Modelo 1440 AT

Para carpinteiros com elevados requisitos, o modelo airTec da série EDGETEQ S-300 é a máquina certa. Para a produção de juntas invisíveis ideais ou de outros processamentos de orlas, esta máquina oferece sempre a solução ideal.

A peça central da máquina é a secção de colagem, que funciona como uma solução dupla juntamente com a unidade de activação airTec, garantindo assim um elevado grau de flexibilidade.

Para além do depósito, a máquina está equipada com uma unidade de fresagem de juntas, uma unidade de corte transversal de dois motores, uma fresa e uma unidade de fresagem multiperfis. Um raspador de raios, um raspador de juntas coladas e uma unidade polidora das orlas garantem um acabamento perfeito. O modelo airTec oferece um elevado grau de automatização e um equipamento de unidade abrangente.





powerTouch – A nova dimensão do comando da máquina

O powerTouch implementa a filosofia de utilização da HOMAG: uniforme, simples, ergonómico e evolutivo. O inovador conceito de operação com ecrã táctil combina

design e função para criar uma geração de comando completamente nova.

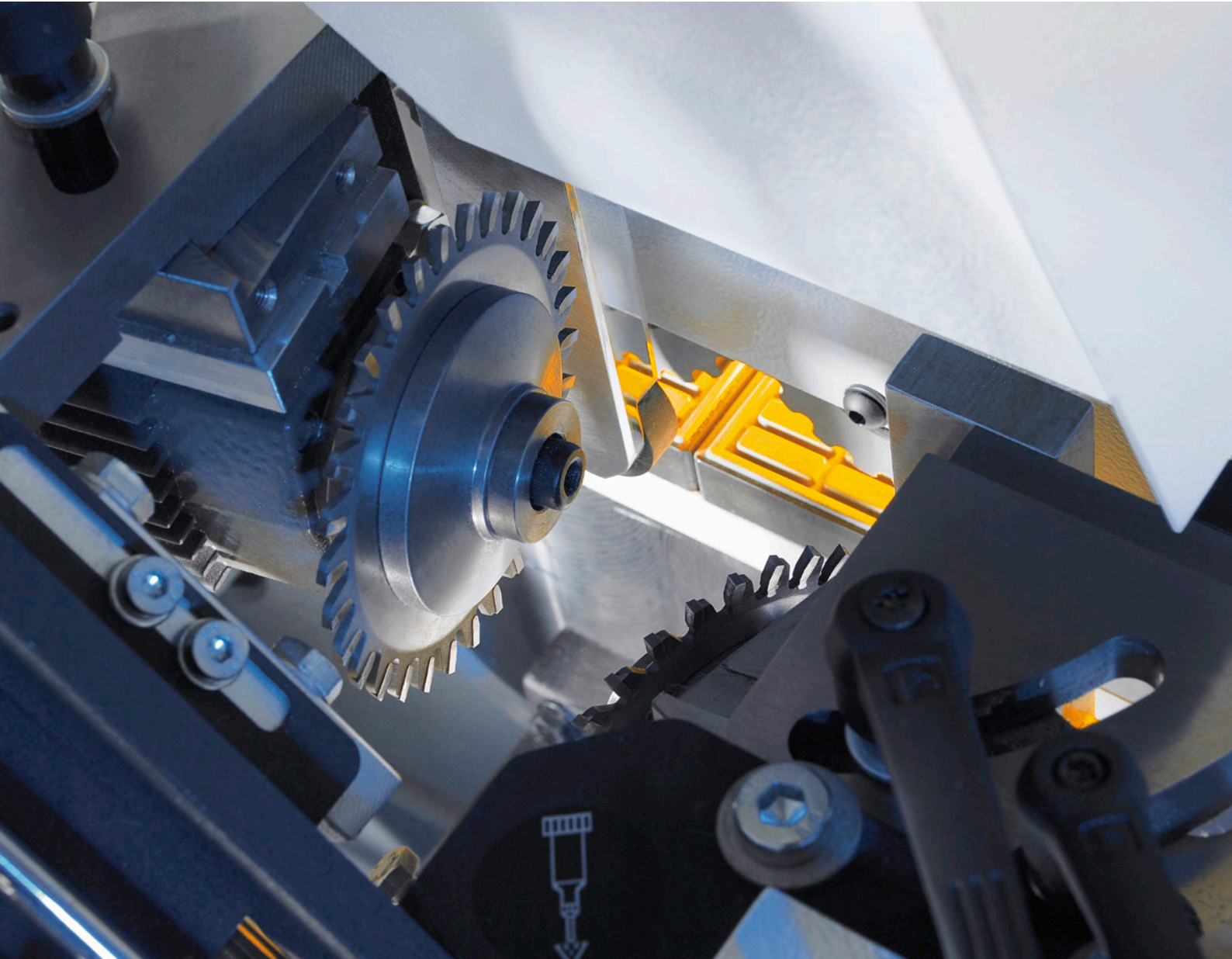
No centro desta solução encontra-se um grande monitor multi-táctil em formato de ecrã panorâmico, no qual as funções da máquina são comandadas tocando directamente nas mesmas. Toda a interface do programa está optimizada para a operação através do powerTouch e oferece inúmeras funções de ajuda e assistência que simplificam bastante os trabalhos.

Os módulos de software e os elementos de comando uniformes garantem que todas as máquinas de colagem de orlas da HOMAG, a partir da EDGETEQ S-300, possam ser operadas da mesma forma. Diferem apenas em alguns detalhes específicos da máquina.

Isto não só torna a operação de diferentes máquinas mais fácil, como também mais eficiente, uma vez que os esforços de formação e assistência são significativamente reduzidos.

As suas vantagens

- **Monitor de 24" com resolução Full HD**
- **Vista geral rápida do estado da máquina**
- **Navegação fácil e orientada para o utilizador**
- **Percurso orientado para a operacionalidade da produção através do assistente de semáforos**
- **Novo design ergonómico da central de comando**
- **Operação intuitiva e natural da máquina**
- **Utilização de gestos, como deslocar e deslizar**



O nosso sistema modular de unidades: a solução certa para qualquer requisito

Utilizamos unidades do nosso sistema modular de unidades testado e comprovado para uma vasta gama de tarefas de processamento diferentes. Estamos constantemente a expandir as nossas funções para lhe proporcionar a solução certa para novas tendências. Dispomos agora de unidades

nas áreas de fresagem de juntas, colagem, corte transversal, fresagem multiperfis, ranhuragem e acabamento. Ao utilizá-las, beneficia de alta precisão e tecnologia moderna e pode produzir de forma flexível e eficiente.

Alimentação das peças

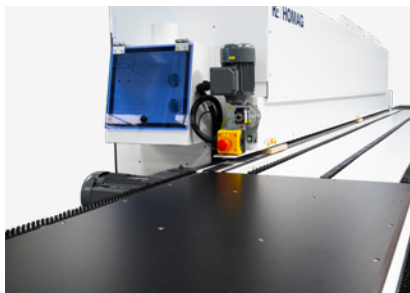
A alimentação precisa das peças é um requisito para uma qualidade das orlas perfeita. Tire partido das nossas

soluções, como a régua de entrada, o bloqueio de entrada, o carro deslizante ou o apoio da peça.



Mesa com almofada de ar

Mesa com almofada de ar para uma alimentação fiável da máquina.



Mesa com almofada de ar na saída

Disponível em combinação com a mesa de entrada; tamanho: 1275 x 650 mm



Ajuste automático da régua de entrada

Ajuste da régua de entrada comandado por programa, preciso e repetível através do servo-eixo.



Carro deslizante

Guia linear robusta para inserção das peças em ângulo recto.



Bloqueio de entrada

Para uma distância mínima entre as peças e uma operação fiável.



Dispositivo de alimentação

Recolha automática de orlas para uma substituição rápida das mesmas entre uma vasta gama de artigos em rolo.



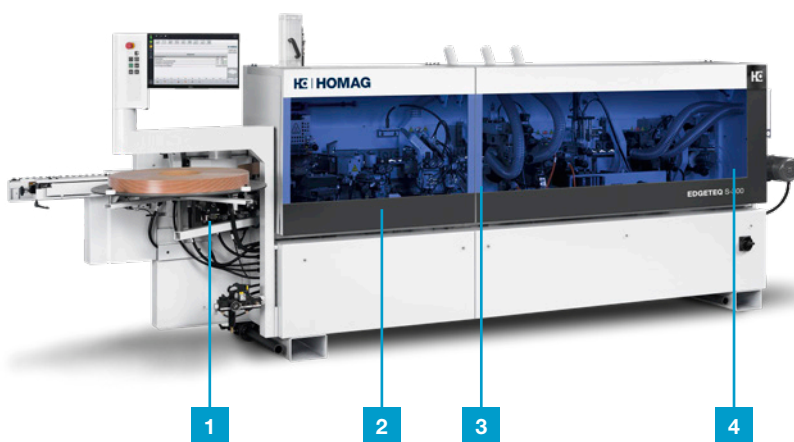
Pressão superior da correia

Pressão superior da correia disponível como opção em vez da pressão superior do rolo padrão.

Grupos pulverizadores

Os grupos pulverizadores aumentam a qualidade das orlas ao longo de todo o processo de processamento. Os desmoldantes impedem a aderência de resíduos de cola termofusível e os agentes antiestáticos impedem a aderência de aparas de plástico.

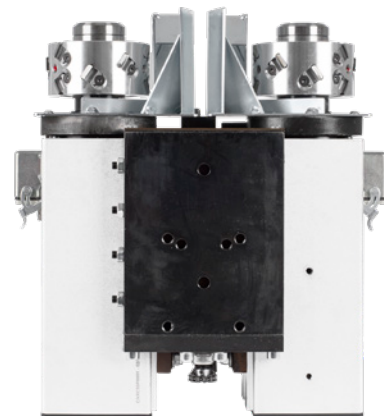
A fácil remoção dos resíduos de cola é conseguida através de agentes de pulverização de limpeza. Os lubrificantes impedem marcas brilhantes nas peças e protegem as superfícies sensíveis da fresagem.



- 1** Desmoldante
- 2** Lubrificante
- 3** Agente antiestático
- 4** Produto de limpeza

Unidade de fresagem de juntas de juntas

Com as nossas unidades de fresagem de juntas, cria a base para uma orla da peça precisa, absolutamente recta e sem fissuras, bem como uma junta de cola com uma qualidade do produto consistentemente elevada.



Unidade de fresagem de juntas

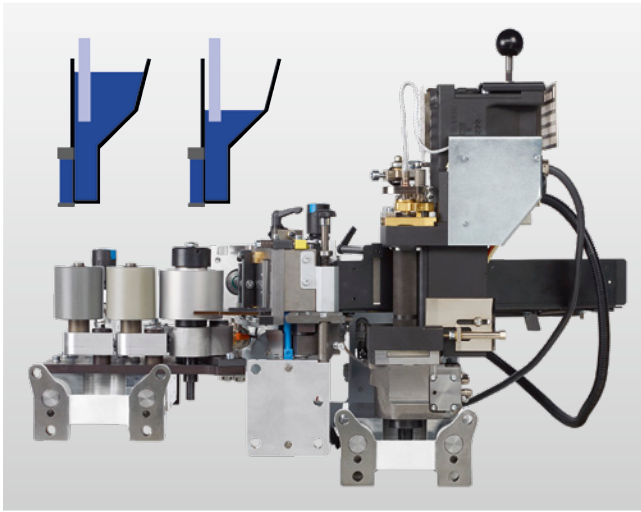
Corte perfeito e vida útil longa graças às ferramentas de diamante para uma qualidade das juntas coladas ideal. O diâmetro é de 100 mm.



Aplicação de cola termofusível fiável

Quando se trata de uma colagem forte, é essencial que uma grande variedade de factores interaja de forma ideal. Na HOMAG, o pré-aquecimento da peça, a unidade de aplicação, o

rolo de cola aquecido, o sistema de aperto rápido, a unidade de fusão, o depósito e a zona de pressão são combinados de forma ideal entre si.



Unidade de colagem superior – Sistema de aplicação de cola QA65N

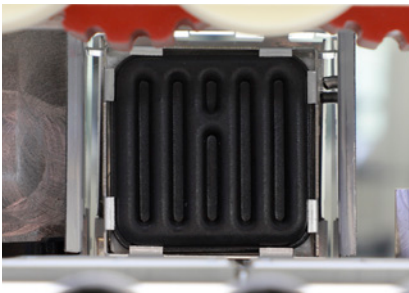
Fácil remoção da unidade de aplicação graças a um dispositivo de substituição rápida com interface pneumática.

Sensor para verificação do nível da unidade de aplicação

A mudança para um nível de cola baixo garante um aquecimento rápido para o processamento de tamanhos de lote pequenos.

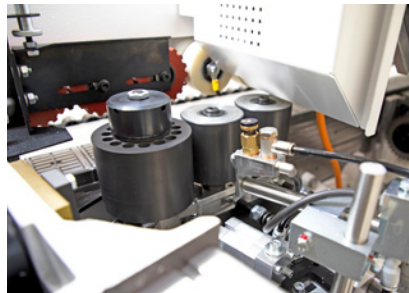
Resumo das suas vantagens – QA65N

- Tempo de aquecimento curto graças ao ajuste do nível controlado por sensor (é possível seleccionar 2 níveis)
- Fácil remoção da unidade de aplicação através de um fecho rápido para fundir a cola termofusível de forma automática ou manual, conforme necessário
- O rolo de cola com aquecimento integrado garante uma temperatura e viscosidade constantes para todas as espessuras da peça
- O aperto electropneumático do rolo de cola e do recipiente evita a contaminação de cola na orla traseira da peça
- O patim de apalpação evita o desgaste do rolo de aplicação e garante uma espessura constante da película de cola
- Elevação do rolo de cola na paragem do avanço



Pré-aquecimento da peça com radiador de aquecimento

Colagem de alta resistência graças ao pré-aquecimento ideal da peça.



Zona de pressão

Zona de pressão forte com até 8 mm de espessura da orla e 60 mm de altura da placa para uma qualidade das juntas coladas ideal.



Contrapressão do rolo

Contrapressão do rolo para material das orlas sensível.



Dosagem automática da quantidade de cola

Para uma dosagem automática da quantidade de cola, as quantidades de aplicação são aplicadas de forma rápida e fácil através da interface de operação powerTouch. A cola é aplicada no sentido normal.

As quantidades de cola ajustadas de forma precisa e rápida levam a uma

- qualidade de colagem ideal
- maior disponibilidade e desempenho
- maior eficiência de custos

Colagem com sistema



Unidade de fusão em três versões: EVA, PUR, bem como EVA e PUR

- Processamento eficiente, uma vez que a cola é pré-derretida
- Capacidade de fusão máx. de 2,5–4 kg/h
- No caso de combinação da cola de EVA e de PUR, a troca rápida e de um só tipo, sem limpeza, é efectuada através da mudança do recipiente de troca



Recipiente de troca

Fácil de utilizar para cola de EVA e de PUR



Unidade de fusão para EVA

Elevada disponibilidade, uma vez que a cola só é fundida em função do consumo. O sistema Quickmelt garante uma qualidade de cola perfeita.

- Capacidade de fusão máx. de 8 kg/h
- Oscilante



Cola de PUR e HOMAG – uma ligação forte

A resistência dos móveis à humidade e ao calor é aumentada com a utilização de cola termofusível de poliuretano (PUR). A sua utilização é ideal para móveis em áreas húmidas, como casas de banho, cozinhas e laboratórios.



Resumo das suas vantagens ao utilizar cola de PUR da HOMAG

- Uma única unidade de aplicação para todos os tipos de cola
- Não é necessária qualquer unidade de aplicação adicional
- Aplicação rápida e forte de uma película fina graças ao rolo de cola com aquecimento integrado
- Pode ser utilizada de série em máquinas do modelo de entrada até máquinas topo de gama



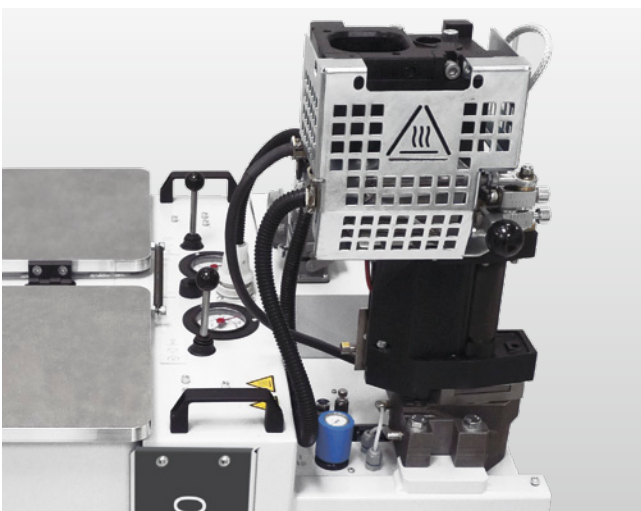
Recipiente de vácuo

- Recipiente compacto e móvel para a unidade de aplicação de PUR
- Sem bomba de vácuo e sem necessidade de azoto



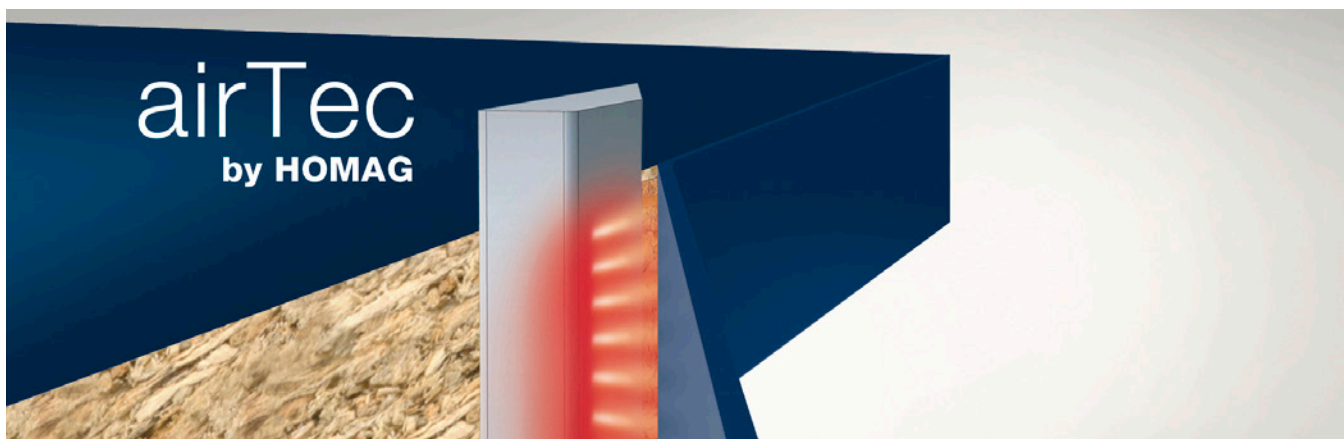
Estação de assistência

- Pré-aquecimento e estação de limpeza para a unidade de aplicação QA65N com um local de armazenamento
- Elevado grau de flexibilidade graças a até 2 recipientes de vácuo para uma unidade de aplicação QA65N ou uma unidade de fusão de PUR de 2,5 kg/h
- Sem bomba de vácuo e sem necessidade de azoto
- Com acessórios opcionais também para unidades de aplicação para a orladora CNC powerEdge Pro/Pro Duo



Estação de assistência

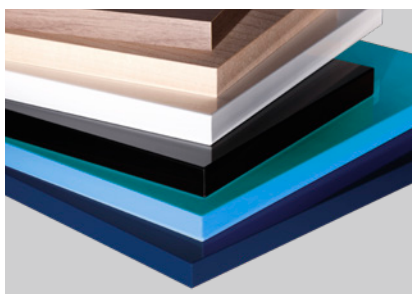
A figura apresenta a unidade de aplicação no dispositivo de fixação para o pré-aquecimento.



airTec – a introdução ideal à tecnologia de juntas invisíveis

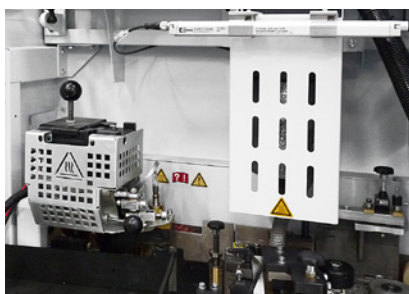
O processo airTec estabeleceu-se como uma solução de juntas invisíveis no sector artesanal e nas pequenas e médias empresas. A resposta da HOMAG à crescente procura é uma solução airTec inovadora, mais eficiente e mais sustentável. A peça central da unidade airTec é um aquecedor de ar rotativo que não só aumenta a eficiência, como também reduz

significativamente o ruído. Com a unidade airTec, é possível processar todos os tipos de orlas actualmente disponíveis no mercado e compatíveis com o processamento a laser. Isto significa uma grande flexibilidade para todos os materiais e cores.



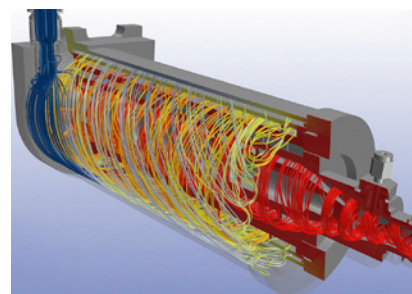
Colagem de orlas "sem juntas"

Durante o processo airTec são ligadas orlas e placas através de ar quente. São utilizadas orlas especiais. Estas são compostas por uma camada decorativa e uma camada funcional. Com a unidade airTec da HOMAG, a camada funcional é fundida a uma temperatura e um fluxo de volume uniformes e ligada à superfície estreita de forma ideal.



Integração fácil

A unidade de reactivação airTec é instalada de forma a poder ser utilizada com a unidade de aplicação padrão ou com o sistema airTec.

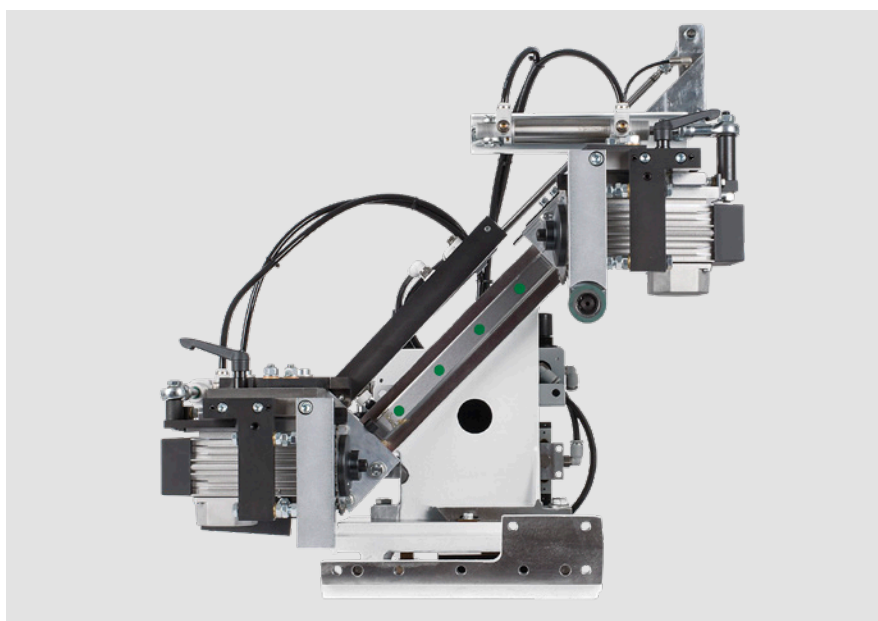


Aquecedor de ar rotativo inovador

A fonte de energia aquece o ar e serve, simultaneamente, como acumulador de calor para aquecer o ar novamente mais tarde. Além disso, é consumida uma quantidade de ar reduzida e a área envolvente aquece menos. A geração de ruído ocorre quase exclusivamente durante o processo de activação, ficando depois abaixo do nível de ruído das outras unidades de processamento.

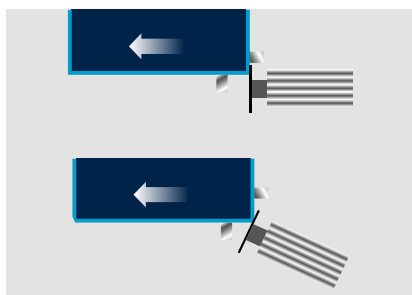
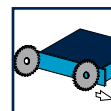
Unidade de corte transversal para corte transversal das saliências nos lados frontais

A unidade de corte transversal prepara as peças na perfeição para a fresagem subsequente. O lado frontal pode ser cortado a direito ou com um chanfro.



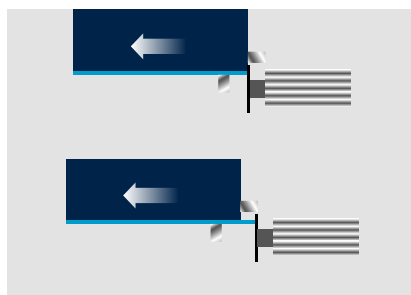
Unidade de corte transversal

Corte transversal preciso graças à unidade de corte transversal robusta com guia linear de alta precisão. Ajuste em chanfro/recto através de uma rotação simples (possibilidade de ajuste pneumático opcional).



Automatização de série

Ajuste programável do motor de corte em chanfro/recto para uma mudança rápida entre cortes transversais rectos e cortes transversais com chanfro.

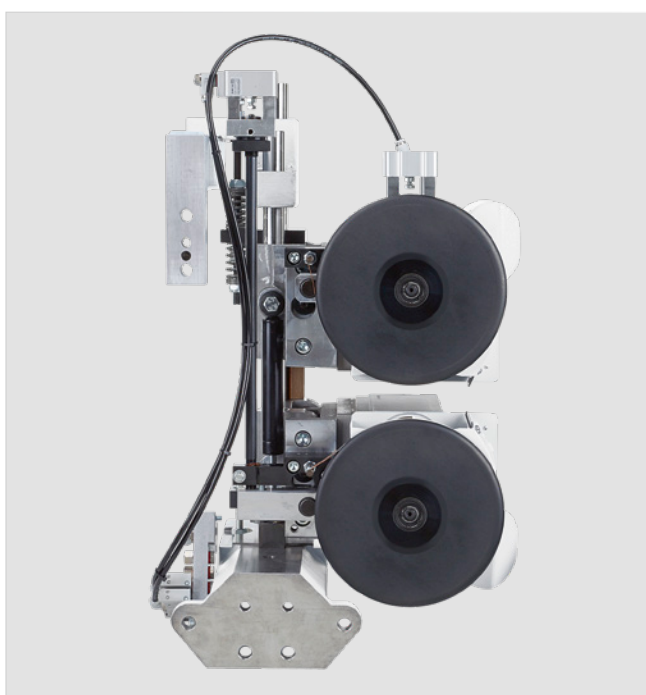


Automatização conforme necessário

Para uma mudança rápida entre corte transversal à face, por exemplo, de barras maciças ou prateleiras, e corte transversal com material excedente, por exemplo, para pós-fresagem com a unidade de fresagem multiperfis.

Unidades de fresagem para facejamento

Oferecemos as soluções certas para processar sobreposições das orlas com os nossos grupos de fresagem de precisão e unidades de pré-fresagem. As unidades de fresagem estão equipadas exclusivamente com ferramentas que recolhem as aparas de forma controlada.



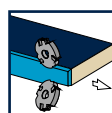
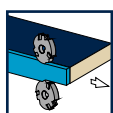
Pré-fresagem

Para efectuar a pré-fresagem de todos os tipos de orlas comuns.



Unidade de fresagem

Flexibilidade com diferentes espessuras de orlas e perfis graças aos eixos NC.



Fresagem com tecnologia de vários níveis

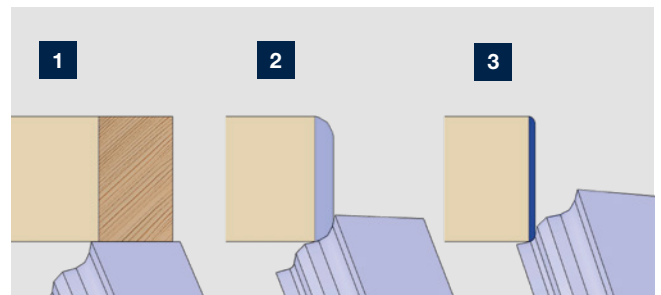
O espectro de orlas e materiais de placas está em constante crescimento, o que leva a elevados requisitos de flexibilidade. Quer se trate de orlas de plástico, madeira maciça, folheado ou peças com superfícies de alto brilho. A unidade de fresagem de vários níveis proporciona sempre o raio ideal e, por conseguinte, o melhor resultado para aplicações em constante mudança.



Unidade de fresagem de vários níveis MS 40/45

Mudança totalmente automática para 3 perfis diferentes utilizando servomotores*. A representação apresenta o pacote de nesting.*

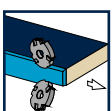
* Servomotores: os servo-accionamentos consistem em motores com ajuste contínuo. Estes impressionam com a sua elevada precisão de posicionamento e são particularmente adequados para pequenos ajustes.



1 Plano (MS 40/45)

2 Perfil 1

3 Perfil 2



Unidades de fresagem multiperfis

As unidades de fresagem multiperfis são universais. Enquanto utilizador, tem a possibilidade de ajustar manualmente as unidades ou de as programar através do comando.

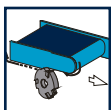


Unidade de fresagem multiperfis FF6210

Fresagem multiperfis ideal sem trabalhos de ajuste graças ao acoplamento da ferramenta DIA e do rolo de apalpação. Equipada com ajuste automático entre orlas finas e grossas. Espessura da peça de 60 mm.

Automatização conforme necessário

Possibilidade de ajuste automático para dois perfis diferentes.



Destaques do novo sistema de ferramentas

- Mecânica robusta
- Sistema fechado cuja manutenção pode ser facilmente efectuada a partir do exterior sem necessidade de desmontar
- Detecção por sensor dos níveis da ferramenta: para uma determinação clara da posição da ferramenta
- Posicionamento seguro da ferramenta graças aos eixos de ajuste especiais

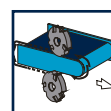


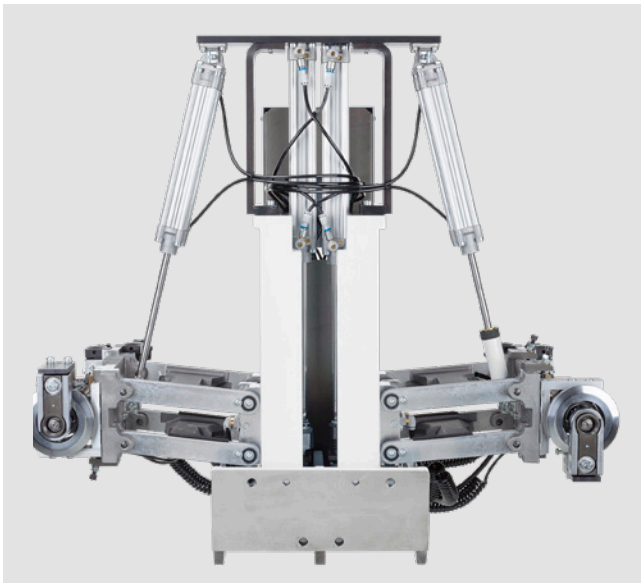
Unidade de fresagem multifunções MF 50

Para o processamento das sobreposições das orlas na orla inferior e superior da peça, bem como para a cópia dos cantos das orlas dianteira e traseira. Equipada com ajuste automático entre orlas finas e grossas. Espessura da peça de 60 mm.

Automatização conforme necessário

Possibilidade de ajuste automático para dois perfis diferentes.





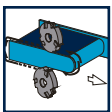
Grupo de fresagem multiperfis FF 20

Para o arredondamento de cantos de orlas de PVC espessas, bem como de orlas de cabeça em peças Softforming e Postforming. Equipada com ajuste automático entre orlas finas e grossas. Espessura da peça de 60 mm.



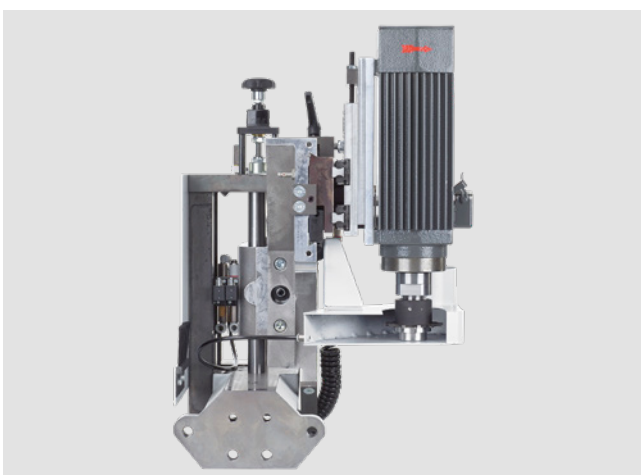
Base de construção

Também é possível efectuar a fresagem multiperfis nos lados da peça sem orla. Isto aplica-se não só às bases de construção, mas também às bases superior e inferior, às prateleiras e aos lados centrais.



grupo de fresagem de ranhuras

Está disponível um grupo de fresagem de ranhuras rotativo para ranhurar. O lado inferior da peça e os lados frontais podem ser ranhurados, conforme necessário.



grupo de fresagem de ranhuras

Está disponível um grupo de fresagem de ranhuras rotativo para ranhurar. O lado inferior da peça e os lados frontais podem ser ranhurados, conforme necessário. Com o modelo 1450 FGC.



Dispositivo de segurança

para ranhurar barras maciças no sentido normal.

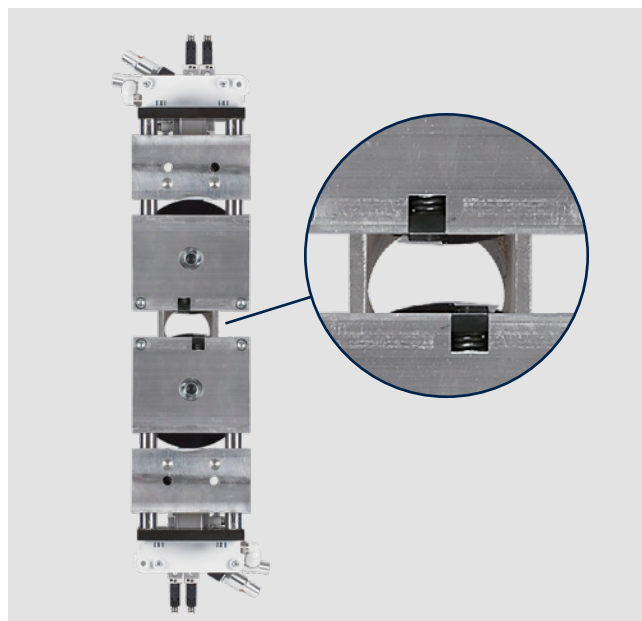
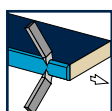
Unidades de acabamento

A HOMAG torna a qualidade dos seus produtos perfeita com unidades de acabamento combinadas de forma ideal.



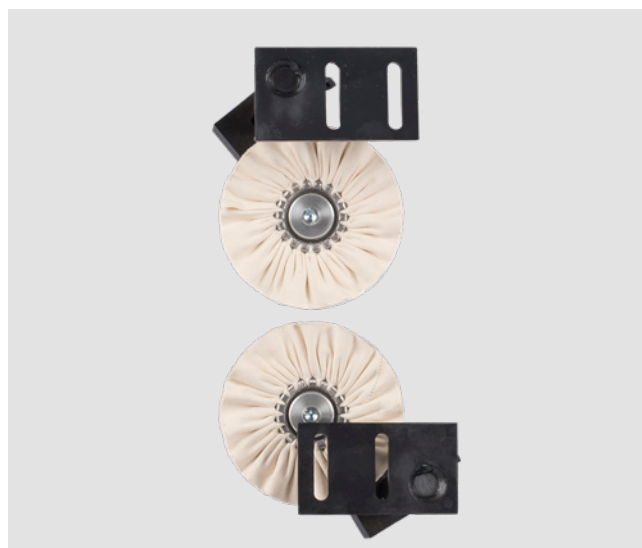
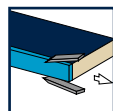
Unidade de raspador perfilado

Unidade para alisar raios ou chanfros. Equipada com cabeças intercambiáveis para mudanças de perfil rápidas.



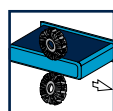
Unidade raspadora de cola

Para um acabamento perfeito.



Unidade polidora das orlas

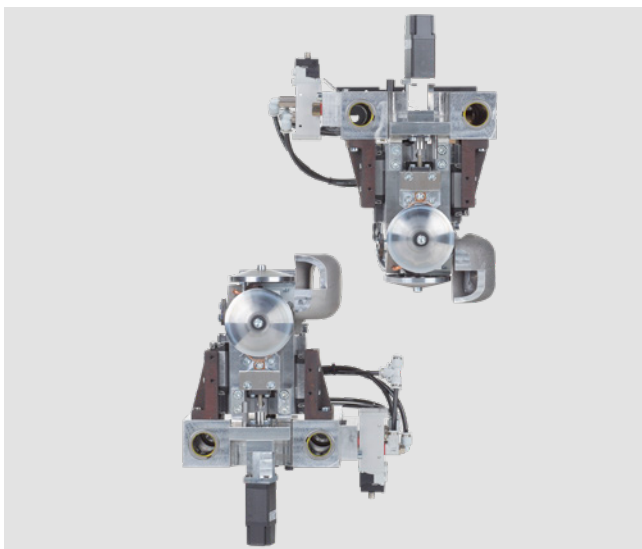
Para polir orlas para uma fidelidade de cor natural.



Acabamento com a tecnologia de vários níveis

O espectro de orlas e materiais de placas está em constante crescimento, o que leva a elevados requisitos de flexibilidade. Quer se trate de orlas de plástico, madeira maciça, folheado ou peças com superfícies de alto brilho.

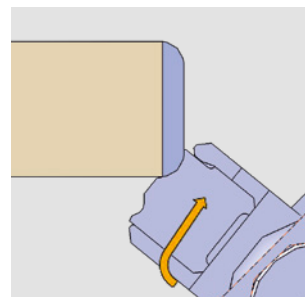
O raspador de vários níveis proporciona sempre o raio ideal e, por conseguinte, o melhor resultado para aplicações em constante mudança.



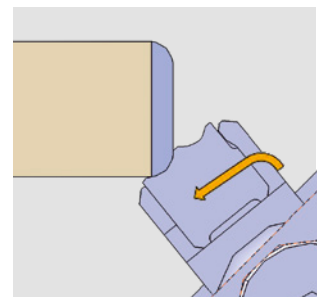
Unidade raspadora de vários níveis MZ 40

Mudança totalmente automática para 2 perfis diferentes utilizando servomotores*.

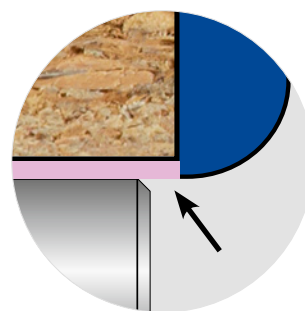
* Servomotores: os servo-accionamentos consistem em motores com ajuste contínuo. Estes impressionam com a sua elevada precisão de posicionamento e são particularmente adequados para pequenos ajustes.



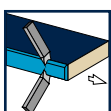
Perfil 1



Perfil 2



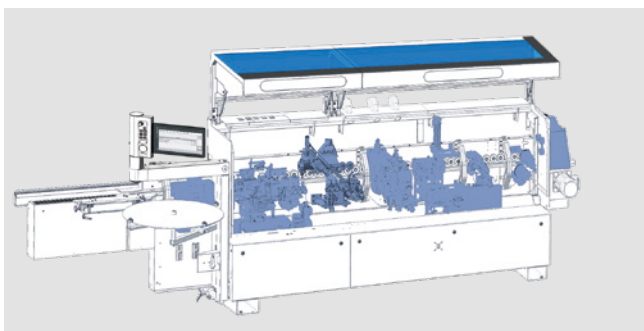
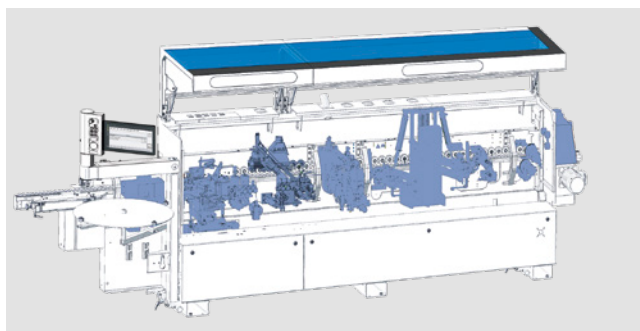
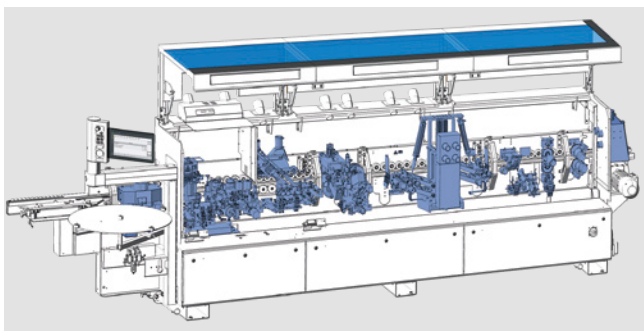
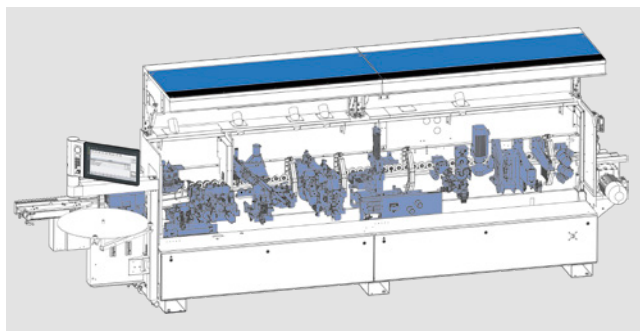
Compensação ideal das películas de protecção



DADOS TÉCNICOS DA SÉRIE EDGETEQ S-300

	Modelo 1430 FC	Modelo 1440 FC	Modelo 1450 FC	Modelo 1450 FGC
Comprimento total (mm)	4773	5273	5773	5773
Avanço (m/min)	8 – 14			
DIMENSÕES DE TRABALHO				
Largura da peça (mm)* com uma espessura da peça de 8 – 22 mm	70			
Espessura da peça (mm)	8 – 60			
Espessura da orla dos rolos (mm)	0,3 – 3			
Espessura da orla das tiras/barras (mm)	0,4 – 8			

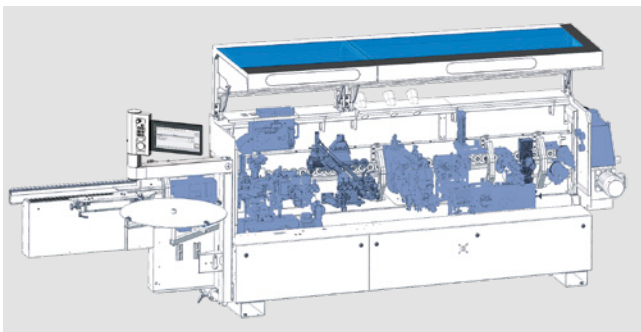
* Consoante a espessura da peça

**Modelo 1430 FC****Modelo 1440 FC****Modelo 1450 FC****Modelo 1450 FGC**

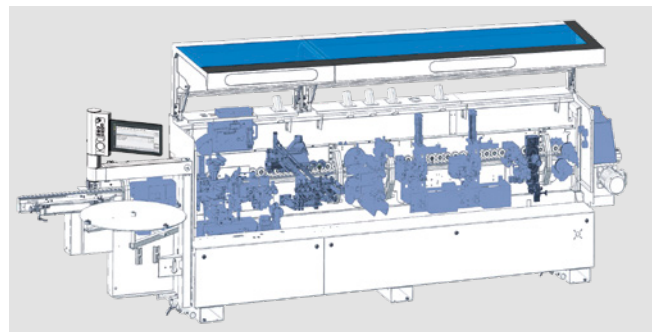
DADOS TÉCNICOS DA SÉRIE EDGETEQ S-300

	Modelo 1430 HF	Modelo 1440 HF	Modelo 1440 E	Modelo 1450 E	Modelo 1440 AT
Comprimento total (mm)	4773	5273	5573	6075	5573
Avanço (m/min)	8 – 14				
DIMENSÕES DE TRABALHO					
Largura da peça (mm)* com uma espessura da peça de 8 – 22 mm	70				
Espessura da peça (mm)	8 – 60				
Espessura da orla dos rolos (mm)	0,3 – 3				
Espessura da orla das tiras/barras (mm)	0,4 – 8				

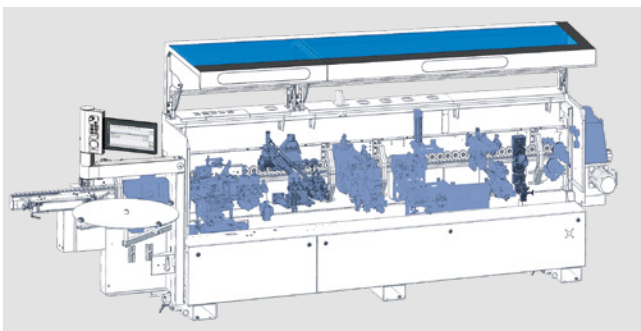
* Consoante a espessura da peça



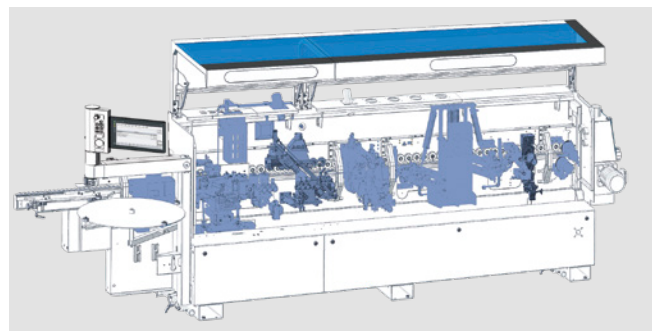
Modelo 1430 HF



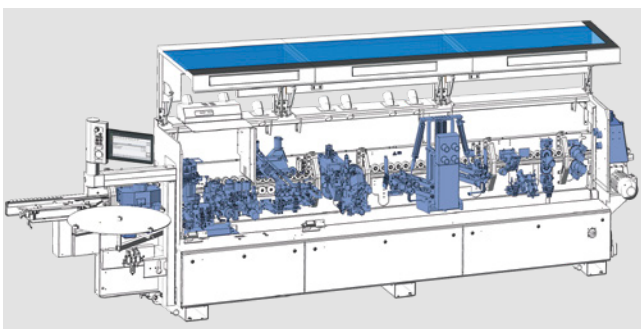
Modelo 1440 HF



Modelo 1440 E



Modelo 1440 AT



Modelo 1450 E

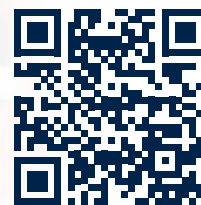


Aplicativos e assistentes digitais.

Suporte rápido e fácil em seu ambiente das máquinas.

Ainda há quem crie seus planos de corte com lápis e papel. No entanto, quando quer saber como está o clima, consulta seu smartphone ao invés de olhar pela janela. Nós nos perguntamos: por que não combinar o melhor das duas formas? Nossos aplicativos e soluções digitais facilitam o seu trabalho diário: máquinas, material, ferramentas, planos de corte, componentes – tudo está sempre em seu bolso ou sobre sua mesa.

Para mais informações, visite digital.homag.com



PARA ISSO, DESENVOLVEMOS SOLUÇÕES PODEROSAS E INTELIGENTES PARA VOCÊ:

- ✓ Investimento sempre menor
- ✓ Sempre atual (sem necessidade de atualizações)
- ✓ Sempre fácil de usar (nenhum software complexo)
- ✓ Sempre útil

HC CRIAÇÃO DE DADOS

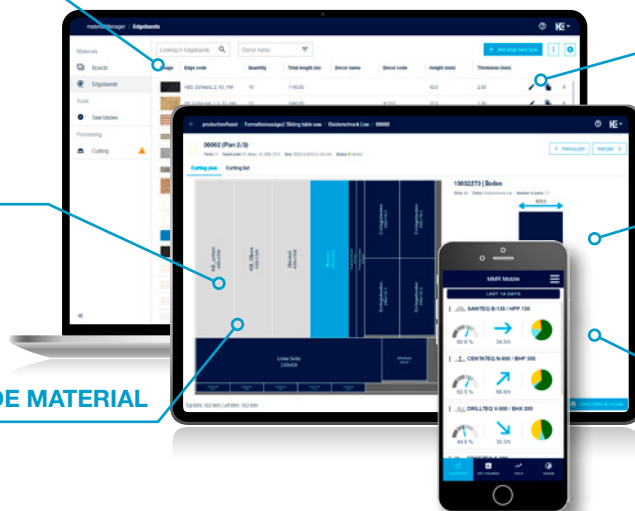
ORGANIZAÇÃO **HC**

HC USO DE SUPORTE

OTIMIZAÇÃO DE CORTE **HC**

HC ADMINISTRAÇÃO DE MATERIAL

OTIMIZAÇÃO DE ENCAIXE **HC**

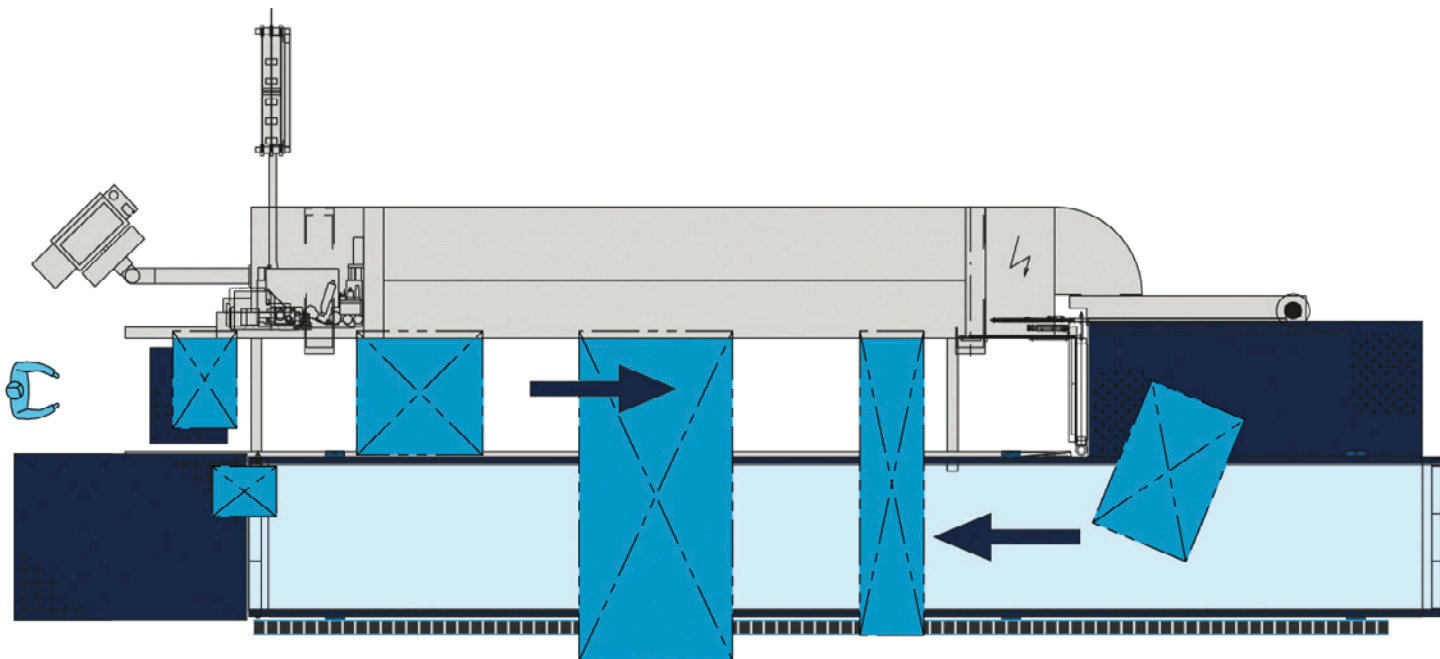


A máquina certa para as suas necessidades

As máquinas da série S-300 oferecem-lhe soluções abrangentes para a produção flexível e económica dos seus produtos. Quer se trate de móveis para a sala de estar, quarto ou cozinha, equipamentos de escritório funcionais, equipamentos de lojas exigentes ou produção

de lote de tamanho 1 para pedidos individuais, na HOMAG encontra uma gama de produtos pensada ao pormenor. Estas máquinas também facilitam a implementação das tendências actuais por si e pelos seus colaboradores.





EDGETEQ S-500 com retorno de peças LOOPTEQ

Retorno LOOPTEQ O-200 e LOOPTEQ O-300: maior produtividade para a sua máquina de colagem de orlas

Enquanto auxiliar indispensável, o retorno torna a sua EDGETEQ da HOMAG ainda mais económica. Com a operação de um operador, otimiza o seu fluxo de retorno de peças, permitindo assim um processo de produção

otimizado e eficiente. A sua máquina HOMAG da série EDGETEQ S-300 pode ser combinada livremente com este retorno. Ideal para clientes com peças pequenas, estreitas e médias.

Resumo das suas vantagens

- **Amortização rápida – torna-se rentável a partir de apenas 9 horas de utilização por semana**
- **Organização flexível do pessoal – graças à operação económica de 1 operador**
- **Trabalho ergonómico – o manuseamento manual de peças é reduzido ao mínimo**
- **Melhor controlo da qualidade – reacção rápida nas adaptações de material**

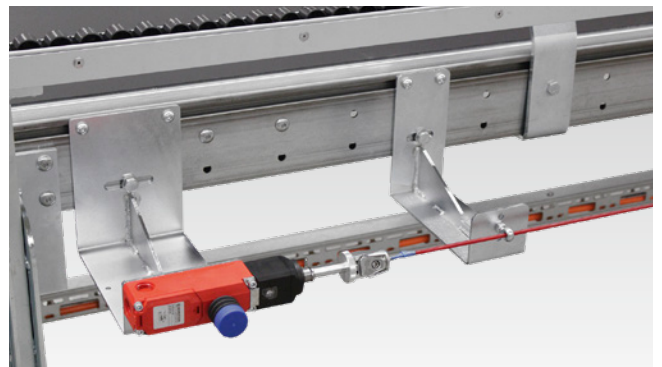
Dados técnicos

	LOOPTEQ O-200	LOOPTEQ O-300 TFU 140/20	LOOPTEQ O-300 TFU 140/25
Comprimento da peça (mm)	300 – 2500	300 – 2500	240 – 2700
Largura da peça (mm)	50 – 1450	60 – 800	60 – 1000
Espessura da peça (mm)	8 – 60	8 – 60	8 – 60
PROCESSAMENTO NOS 4 LADOS*			
Tamanho mín. da peça (mm)	300 x 300	300 x 80	240 x 80
Tamanho máx. da peça (mm)	1450 x 1450	2000 x 800	2500 x 1000
OUTROS			
Peso da peça (máx. em kg)	50	50	50
Peso base (kg/m ²)	25	25	25

* Para o processamento nos 4 lados, as peças maiores podem ser devolvidas ou mesmo ejetadas com ajuda manual para o ajuste cruzado e a rotação.

Além disso

O retorno torna-se rentável no prazo de um ano, a partir de 9 horas de utilização por semana!



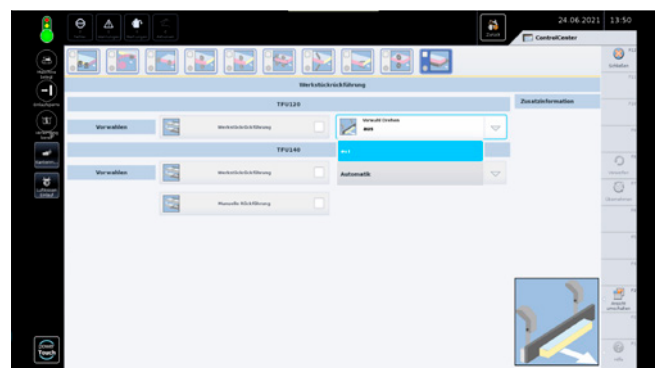
Dispositivo de segurança

Cordão de accionamento longitudinal ao tapete de retorno.



Limpeza da cinta

Para uma protecção ideal contra pó e aparas.



Comando do retorno

Os parâmetros para os modos de funcionamento de retorno estão integrados no powerTouch.

VALYOU

Our Mission, Your Performance.

LIFE CYCLE SERVICES

Melhor desempenho, processos mais eficientes, assistência mais rápida, garantindo disponibilidade e um serviço mais inteligente.

EQUIPE E ABRANGÊNCIA

A maior rede mundial de serviços do setor, com mais de 1.350 funcionários.

INSTALAÇÃO E COMISSIONAMENTO

Para um seguro, só permitimos que especialistas comprovados realizem o serviço.

OPERAÇÃO E CONTROLE

Após o treinamento eficaz do pessoal de operação sobre o controle intuitivo, os aplicativos inteligentes facilitam muito mais a vida do operador.

MANUTENÇÃO E REPAROS

Para manter as coisas funcionando, adotamos uma abordagem preventiva. Você decide com que frequência e de que modo podemos ajudar. Prevenir é sempre melhor do que remediar.

eLOJA VIRTUAL E VANTAGEM ONLINE

Alguns cliques e pronto. Nos mercados disponíveis, especialmente as peças de reposição desfrutam de grandes vantagens on-line exclusivas.

shop.homag.com.

LINHA DIRETA E DISPONIBILIDADE

Se houver algum problema, estaremos lá, quantas vezes for preciso. Diretamente por telefone, digitalmente via aplicativo e vídeo ou pelo atendimento presencial. Com mais de 90 assistências regionais em todo o mundo, estamos perto de você. São mais de 35.000 peças de reposição disponíveis. Garantimos o envio imediato de 85% de seus pedidos.

TREINAMENTO E EDUCAÇÃO CONTINUADA

Oferecemos todas as formas modernas de conhecimento útil por meio de treinamento presencial, on-line e ao vivo, bem como e-learning. Ministramos mais de 4.000 cursos de treinamento de clientes todos os anos. Estamos à sua disposição com nossos próprios centros de treinamento em 19 países.

MODERNIZAÇÃO E MELHORIA

Nosso programa de modernização é adaptado à sua máquina. Se desejar, avaliaremos seus dados e teremos prazer em aconselhá-lo sobre o próximo passo.

ANÁLISE E SUSTENTABILIDADE

Se desejar, podemos analisar todos os seus processos usando ferramentas e procedimentos conhecidos (LeanSixSigma). Temos uma grande equipe de especialistas certificados.

FINANCIAMENTO E CONSULTORIA

Oferecemos planos de financiamento sob medida em todo o mundo. Mais de 60 anos de experiência e uma seleta rede de parceiros de bancos e seguradoras renomadas ajudam a encontrar o caminho certo para você. Sempre com transparência e confiança.



Assistência rápida:

Taxa de resolução de 94 %
em nossa linha direta

Especialistas em diversas áreas:

São 1.350 técnicos
em todo o mundo

Trabalhamos bastante:

>1.000 envios de peças de
reposição por dia
no mundo todo

Ninguém mais tem isso:

Mais de 150.000 máquinas
em 28 idiomas documentados
eletronicamente no eParts



HOMAG Group AG

info@homag.com
www.homag.com

YOUR SOLUTION

